

ENEZIA

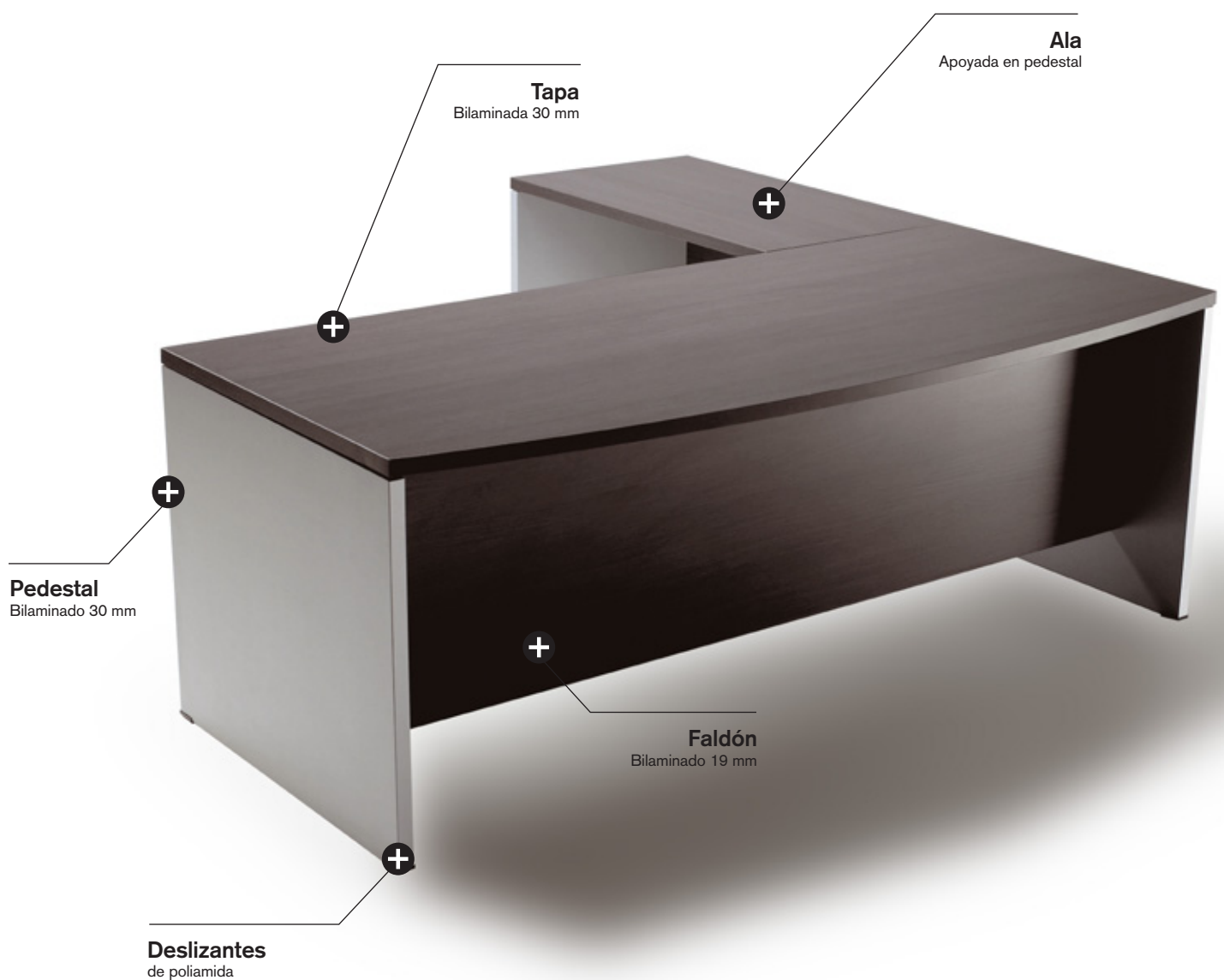
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mesas formadas por una tapa horizontal y dos pedestales verticales colocados transversalmente a la tapa (uno sólo en el caso del ala). Entre ellos, un faldón vertical bilaminado en el sentido longitudinal de la tapa.

Pedestales de tablero de 30 mm de espesor compuesto por partículas y melaminizado y planta rectangular, con canto termofusionado de 2 mm en la parte frontal y posterior y de 0,5 mm en los lados superiores e inferiores. Llevan colocados en su parte inferior deslizantes de poliamida para proteger de rozaduras y facilitar el desplazamiento.

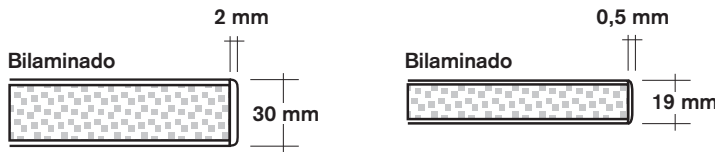


MESA



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 30 mm	TABLERO 19 mm
0,5 mm		Faldón
2 mm	Tapa de mesa y pedestal	

TAPA

Bilaminada: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³.



Bilaminada

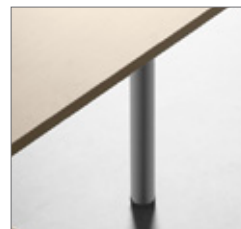
PEDESTALES

PEDESTAL BILAMINADO PARA MESAS: tablero de partículas y melaminizado de 30 mm de espesor, de planta rectangular, con canto termofusionado de 2 mm en frontal y posterior y de 0,5 mm en cantos superior e inferior.

Tienen practicados alojamientos para excéntricas ocultas con embellecedores y tuercas embutidas para el ensamblaje. Llevan colocados en su parte inferior deslizantes de poliamida para proteger de rozaduras y facilitar el desplazamiento.



Pedestal



Pata de apoyo



Buc pedestal

BUC PEDESTAL: en alas de configuración Mátic, un buc pedestal puede ejercer la función de soporte de la tapa de mesa. Este buc debe ser bilaminado en todos los casos y está disponible con 4 cajones, 2 cajones y un archivo o 2 archivos.

PATA DE APOYO: en alas de configuraciones Piano y Mátic una pata de apoyo puede servir de soporte. Esta pata es de acero laminado en frío de Ø 6 cm. Atornillada a la parte inferior de la tapa, lleva en su parte inferior unos niveladores que permiten colocar la mesa en todo tipo de suelos. Esta regulación es de 10 cm máximo.

FALDÓN

INDIVIDUAL: tablero bilaminado de partículas de 19 mm de espesor de planta rectangular, con canto termofusionado de 0,5 mm en todo su perímetro. Tienen practicados alojamientos para excéntricas a unión de tapa y pedestales, que irán ocultas con embellecedores.



Faldón bilaminado

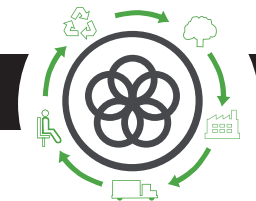
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

CONFIGURACIONES CLÁSIC

	MESA	$A \times B \times h$	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74 100 x 56 x 74
	MESA ARCO	$A \times B \times h$	200 x 90 x 74 180 x 90 x 74 160 x 85 x 74
	ALA AUXILIAR	$A \times B \times h$	100 x 56 x 74
	PIANO 100	$A \times B/b1 \times h$	180 x 100/80 x 74 160 x 100/80 x 74 140 x 100/80 x 74
	PIANO 120	$A \times B/b1 \times h$	180 x 120/80 x 74 160 x 120/80 x 74 140 x 120/80 x 74

CONFIGURACIONES MÁTIC

	MESA 80-56	$A/a1 \times B/b1 \times h$	180/56 x 180/80 x 74 180/56 x 160/80 x 74 180/56 x 140/80 x 74 160/56 x 180/80 x 74 160/56 x 160/80 x 74 160/56 x 140/80 x 74
	MESA "L" 80-56	$A/a1 \times B/b1 \times h$	180/56 x 120/80 x 74 160/56 x 120/80 x 74
	MESA 80-80	$A/a1 \times B/b1 \times h$	180/80 x 180/80 x 74 160/80 x 160/80 x 74



Análisis de Ciclo de Vida Serie **VENEZIA**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	0,7 Kg	1%
Plásticos	0,3 Kg	1%
Madera	56,6 Kg	98%

% Mat. Reciclados= 69%

% Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



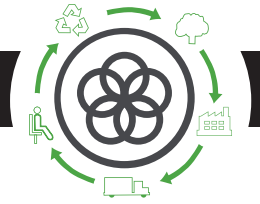
MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Venezia ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

RECICLAJE

Los componentes de los diferentes modelos incluidos en el programa Venezia son reciclables en un 95%.

Desarrollado por I+D+i FORMA 5