



Forma 5

# Vektor

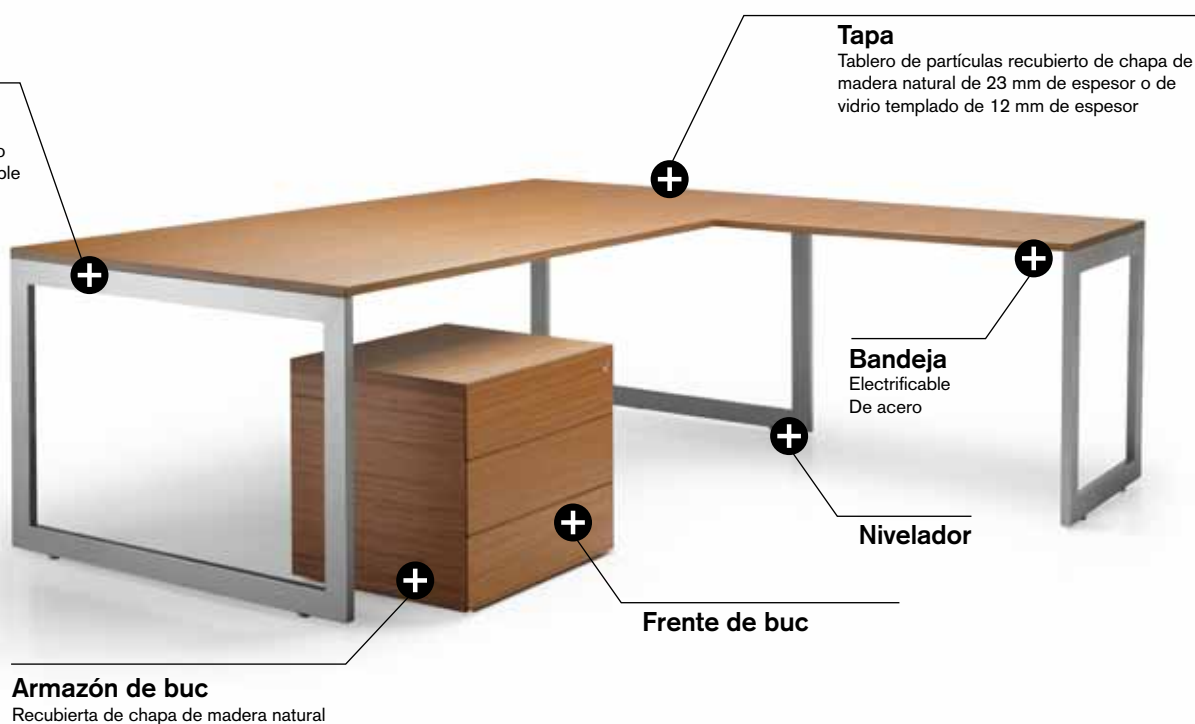
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vektor Dirección propone dos formas de soportar la mesa, el pórtico tipo aro en el que predomina el acero como materia prima de la estructura, y el pedestal tipo muro de madera.

Las tapas están tratadas a partir de tablero de fibras de densidad media, recubiertos de chapa de madera natural y canto de chapa de madera. También disponibles en vidrio templado.



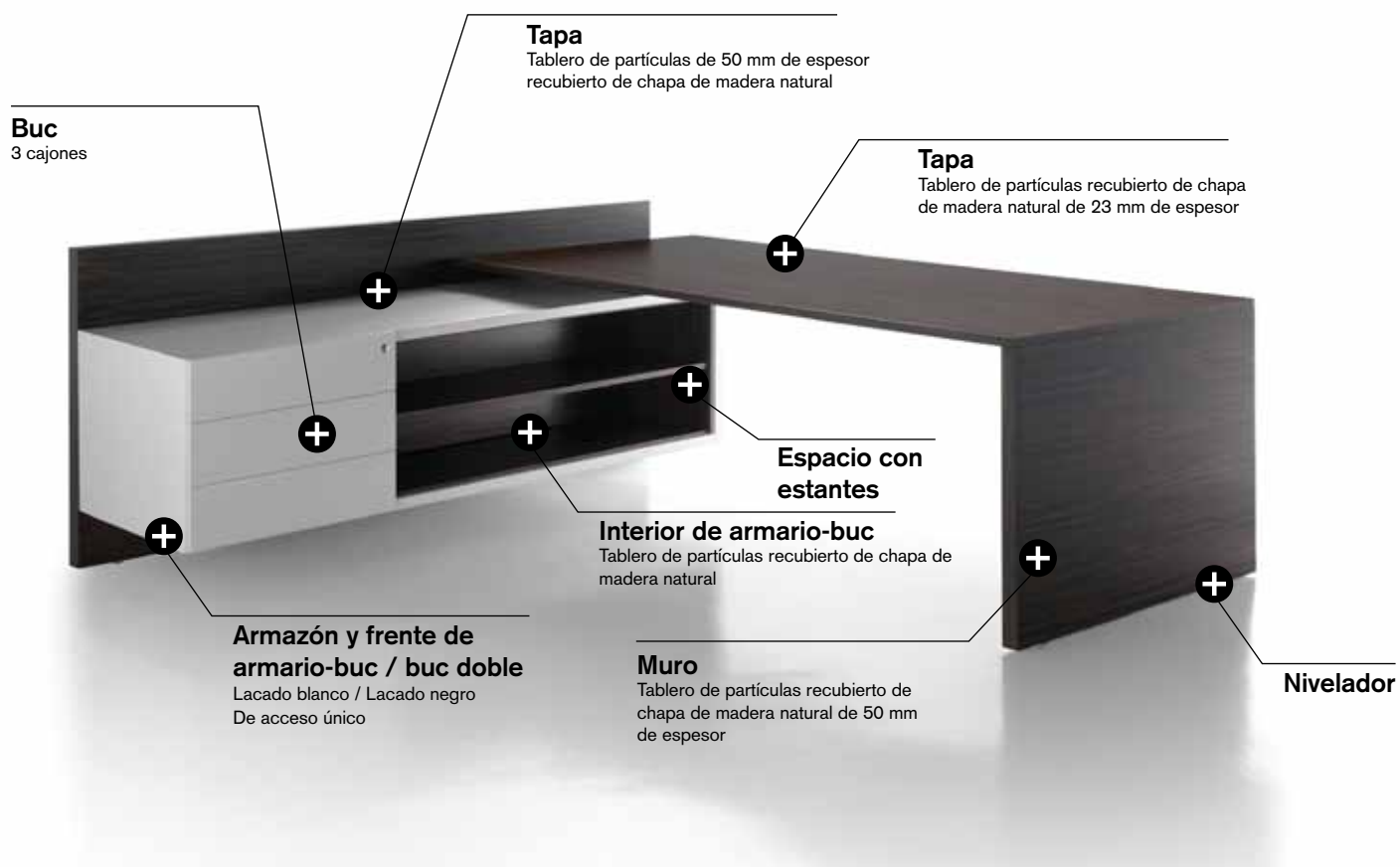
**Pórtico**  
Tipo aro en tubo de  
Acero texturizado titanio  
Acero acabado inoxidable  
De 60 x 25 x 2 mm  
y de 60 x 20 x 2 mm



## MESA + ARMARIO-BUC APOYO ARO



## MESA + ARMARIO-BUC APOYO MURO

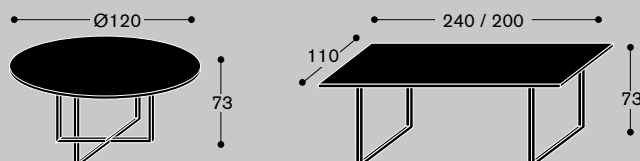


# MESA DE JUNTAS



## DIMENSIONES

	RECTANGULAR	REDONDA
Ancho	240 / 200 cm	Ø120 cm
Fondo	110 cm	
Altura	73,5 cm	73,5 cm





## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### TAPA

Tablero de partículas de 23 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural con poro abierto por los dos lados del tablero. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.

**VIDRIO:** vidrio templado de 12 mm (6 + 6 mm) de espesor y lámina de butiral intermedia. Cantos pulidos. Esquinas redondeadas. Fijada a la estructura por medio de ventosas de silicona. Acabados blanco o negro.



### ESTRUCTURA

**TIPO ARO:** tubo de acero de 60 x 25 x 2 mm cortado y soldado a inglete. Forma rectangular. Pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (100 micras de espesor) y texturizada. La estructura incluye una bandeja metálica de chapa de acero de 2 mm de espesor plegada y reforzada en sus extremos por dos pletinas de acero laminado en frío de 6 mm de espesor.

**TIPO MURO:** tableros de partículas de baja densidad de 50 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico. La unión de los dos pedestales utiliza la misma bandeja metálica del pedestal tipo aro.



Tipo aro



Tipo muro

### ARMARIO-BUC

**ANEXO AL PUESTO DE TRABAJO:** las soluciones de almacenaje se encuentran resueltas mediante un innovador concepto de mueble suspendido, tanto de pedestal tipo aro como de muro.

**TIPO ARO [S1]:** mueble atornillado a la estructura con una profundidad de 88 cm y acceso por ambos lados ó sólo por la cara del usuario. La cara accesible desde el puesto de usuario incorpora cajera y espacio con estante. La cara opuesta incorpora la trasera del buc y otro espacio con estante con una puerta corredera. La puerta corredera es individual y solo cierra la mitad del volumen del mueble. Las longitudes, condicionadas por el largo de ala de la mesa, son 120 y 180 cm.



Armario-buc 120



Armario-buc 180

**Se combinan dos tipos de acabados en el mueble:**

1) Armazón monocasco fabricado en tablero de MDF de 30 mm de espesor lacado (proceso manual que combina diferentes pasos de lijado, fondeado y acabado) en blanco o negro.

2) Revestimiento interior y divisiones de tablero de partículas de 16 mm de espesor, rechapado y barnizado con el mismo acabado que la tapa de la mesa. La cajera, de tres cajones, con frentes lacados e interior de los cajones en madera. Incorpora herrajes de última generación con funcionalidades como el stop control. La puerta corredera es también lacada de uno o dos cuerpos. Archivador extraíble opcional.

# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## ARMARIO-BUC

**TIPO MURO [S2]:** mueble atornillado a la estructura con una profundidad de 54 cm con acceso exclusivamente desde lado usuario. Incorpora cajera y armario con estante. Las longitudes, condicionadas por el largo de ala de la mesa, son 120 y 180 cm.



Armario-buc 120



Armario-buc 180

**Se combinan dos tipos de acabados en el mueble:**

- 1) Armazón monocasco lacado (proceso manual que combina diferentes pasos de lijado, fondeado y acabado) en blanco o negro, de tablero MDF de 30 mm.
- 2) Revestimiento interior, de tablero rechapado y barnizado con el mismo acabado que la tapa de la mesa. La cajera, de tres cajones, con frentes lacados e interior de los cajones en madera. Incorpora herrajes de última generación con funcionalidades como el stop control. La puerta corredera es también lacada de uno o dos cuerpos. Archivador extraíble opcional.

## ARMARIO

El programa incorpora armarios exclusivos. La gama incluye tres anchos y dos alturas.

**Los anchos están definidos por el número de cuerpos:**

de 3 (125 cm), 4 (165 cm) y 5 (205 cm) y dos alturas (166 y 86 cm).

**Se repiten los acabados descritos en el mueble anexo al puesto de trabajo:**

- 1) En el armazón, lacados.
- 2) Revestimiento interior y divisiones de tablero de partículas de 16 mm de espesor rechapado y barnizado con el mismo acabado que la tapa de la mesa. El programa incorpora dos tipos de puertas correderas, de 1 ó 2 cuerpos acabadas en lacado. Opcionalmente se ofrece archivador extraíble para montar en los huecos de armario.



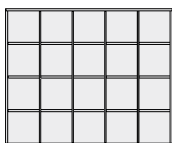
Armario medio



Armario bajo

### POSICIONES RESTRINGIDAS PARA KITS DE ARCHIVO:

#### 5 CUERPOS



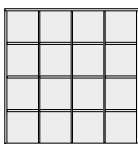
**Sólo puertas :**

- Máximo 1 puerta de ancho 81 y 1 de ancho 41
- Máximo hasta 4 puertas de ancho 41

**Puertas y kits de archivo:**

- Máximo 1 puerta de ancho 81 y 1 de ancho 41. Si la puerta de 81 está instalada a la derecha no podremos colocar kits de archivo en la columna D, si la instalamos en la izquierda no podremos colocarlos en la columna B
- Máximo hasta 3 puertas de ancho 41 (no podrán colocarse archivadores en la columna C)

#### 4 CUERPOS



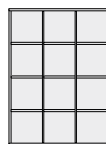
**Sólo puertas :**

- Máximo 1 puerta de ancho 81
- Máximo hasta 3 puertas de ancho 41

**Puertas y kits de archivo:**

- Máximo 1 puerta de ancho 81
- Máximo hasta 2 puertas de ancho 41

#### 3 CUERPOS



**Sólo puertas :**

- Máximo 2 puertas de ancho 41

**Puertas y kits de archivo:**

- Máximo hasta 2 puertas de ancho 41 (no podrán colocarse archivadores en las columnas A y C)



Kit de archivo para carpetas colgantes



### ELECTRIFICACIÓN

El programa Vektor Dirección dispone de diversas soluciones de electrificación:

#### 1. Electrificación bajo la tapa:

Existe la posibilidad de incluir los siguientes elementos de electrificación a la bandeja estructural: cable de alimentación + regleta con 3 schukos + 2 tomas de datos RJ45 cat5e (bien sistema de electrificación internacional o bien sistema británico).

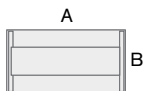
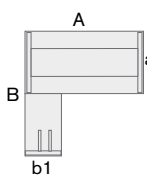
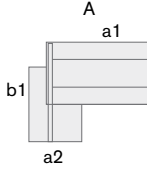
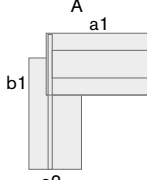
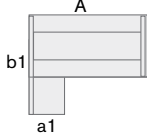
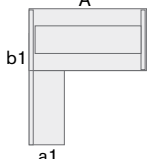
#### 2. Electrificación sobre la tapa:

Top access metálico (acabado gris plata) rectangular con cepillo antisuciedad ubicado en el lateral de la tapa. El top access incluye un cable de alimentación + regleta con 2 schukos + 2 tomas de datos RJ45 cat5e hembra / hembra para el sistema de electrificación internacional o un cable de alimentación + regleta con 2 schukos + 2 tomas de datos RJ45 cat6 hembra / hembra para el sistema de electrificación británico.

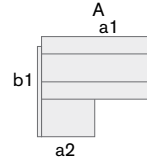
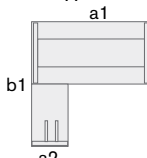


# DIMENSIONES Y CONFIGURACIONES

## MESAS TAPA MADERA, PEDESTAL TIPO ARO

	MESA INDIVIDUAL	$A \times B \times h$	194 x 100 x 74
	MESA + ALA AUXILIAR	$A/b1 \times a1/B \times h$	215/60 x 100/200 x 74 195/60 x 100/200 x 74
	MESA + CREDENZA DOBLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	247/215 x 100/226 x 74 x 88 227/195 x 100/226 x 74 x 88
	MESA + CREDENZA DOBLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	247/215 x 100/226 x 74 x 54 227/195 x 100/226 x 74 x 54
	MESA + CREDENZA SIMPLE	$A \times B/b1 \times h \times a1$	247 x 215/166 x 74 x 88 227 x 195/166 x 74 x 88
	MESA + CREDENZA SIMPLE	$A \times B/b1 \times a1$	215 x 100/166 x 74 x 54 195 x 100/166 x 74 x 54

## MESAS TAPA MADERA, PEDESTAL TIPO MURO


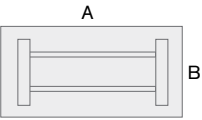
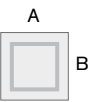
	MESA + CREDENZA SIMPLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	220/215 x 100/160 x 74 x 54 200/195 x 100/160 x 74 x 54
	MESA + CREDENZA SIMPLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	220/215 x 100/220 x 74 x 54 200/195 x 100/220 x 74 x 54

# DIMENSIONES Y CONFIGURACIONES

## MESAS TAPA VIDRIO, PEDESTAL TIPO ARO

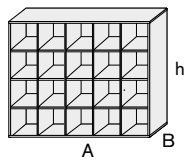
	MESA INDIVIDUAL	$A \times B \times h$	215 x 100 x 74 194 x 100 x 74
	MESA + CREDENZA DOBLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	247/215 x 100/226 x 74 x 88 227/195 x 100/226 x 74 x 88
	MESA + CREDENZA DOBLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	247/215 x 100/166 x 74 x 88 227/195 x 100/166 x 74 x 88
	MESA + CREDENZA SIMPLE	$A \times B/b1 \times h \times a1$	215 x 100/166 x 74 x 54 195 x 100/166 x 74 x 54
	MESA + CREDENZA SIMPLE	$A \times B/b1 \times a1$	215 x 100/226 x 74 x 54 195 x 100/226 x 74 x 54

## MESAS DE JUNTAS Y MESA BAJA

	MESA DE JUNTAS REDONDA	Ø	120
	MESA DE JUNTAS RECTANGULAR	$A \times B \times h$	240 x 110 x 74 200 x 110 x 74
	MESA BAJA	$A \times B \times h$	60 x 60 x 37,9

# DIMENSIONES Y CONFIGURACIONES

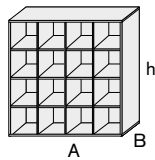
## ARMARIOS



ARMARIO ALTO 5 CUERPOS

A x B x h

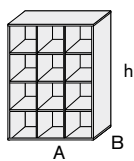
205 x 50 x 166



ARMARIO ALTO 4 CUERPOS

A x B x h

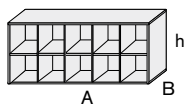
165 x 50 x 166



ARMARIO ALTO 3 CUERPOS

A x B x h

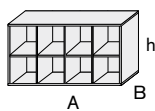
125 x 50 x 166



ARMARIO BAJO 5 CUERPOS

A x B x h

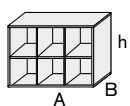
205 x 50 x 86



ARMARIO BAJO 4 CUERPOS

A x B x h

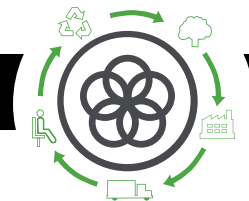
165 x 50 x 86



ARMARIO BAJO 3 CUERPOS

A x B x h

125 x 50 x 86



## Análisis de Ciclo de Vida Serie Vektor Direccion



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	50,07 Kg	18,8%
Plásticos	0,54 Kg	0,2%
Madera	221,24 Kg	81%

% Mat. Reciclados= 65%  
% Mat. Reciclables= 99,8%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

#### Acero

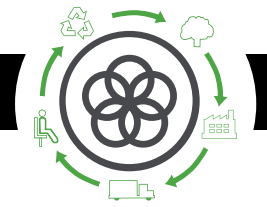
Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisiones de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.  
El acero es 100% reciclable.

### Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

### El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

### Reciclabilidad del producto al 99,8%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

## ELEMENTOS MADERA

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

## ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## RECICLAJE

Los componentes de los diferentes modelos incluidos en el programa Vektor Dirección son reciclables en un 95%.

# NORMATIVA

## CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Vektor ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 15372:2008: "Mobiliario. Resistencia, durabilidad y seguridad. Requisitos para mesas de uso no doméstico".