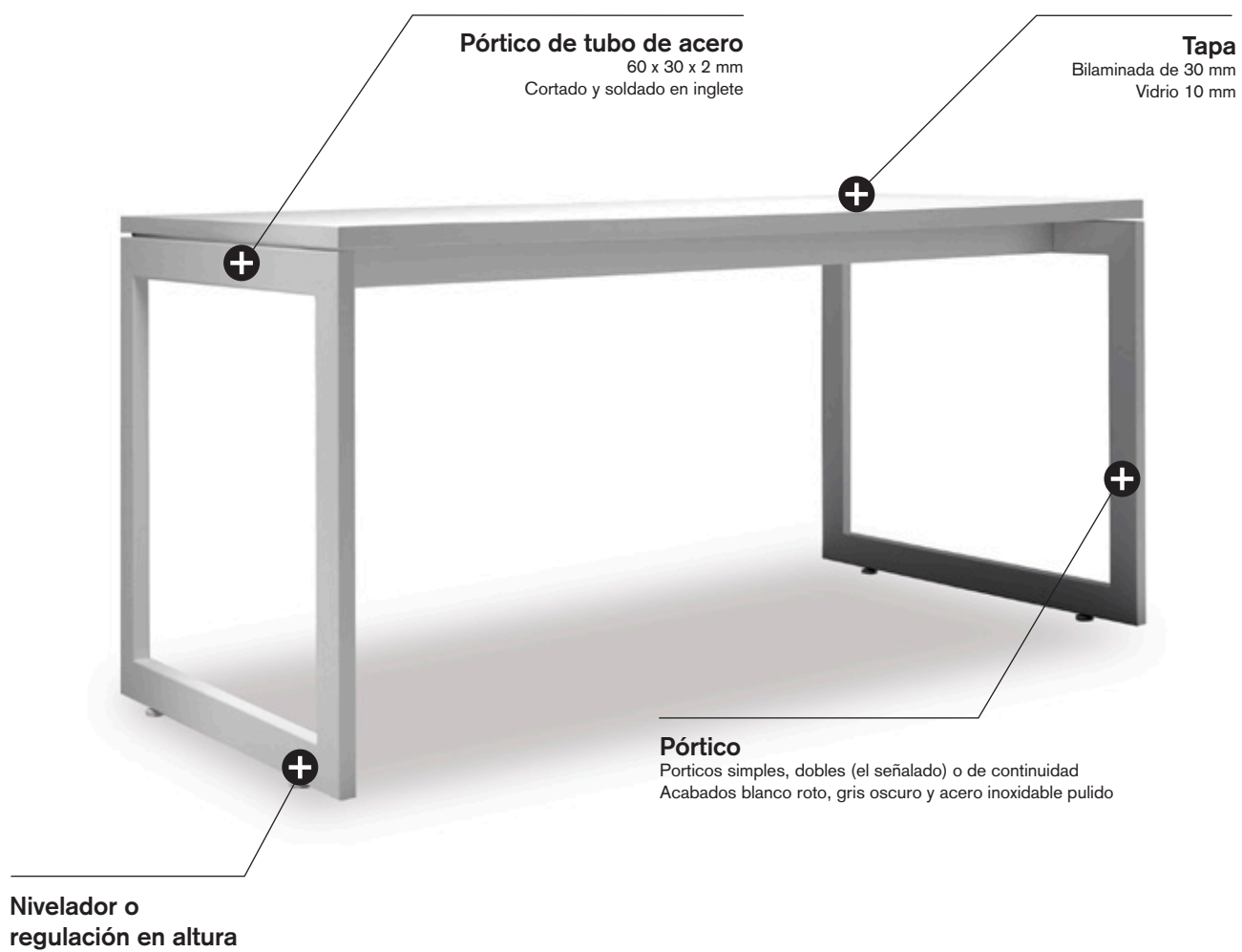


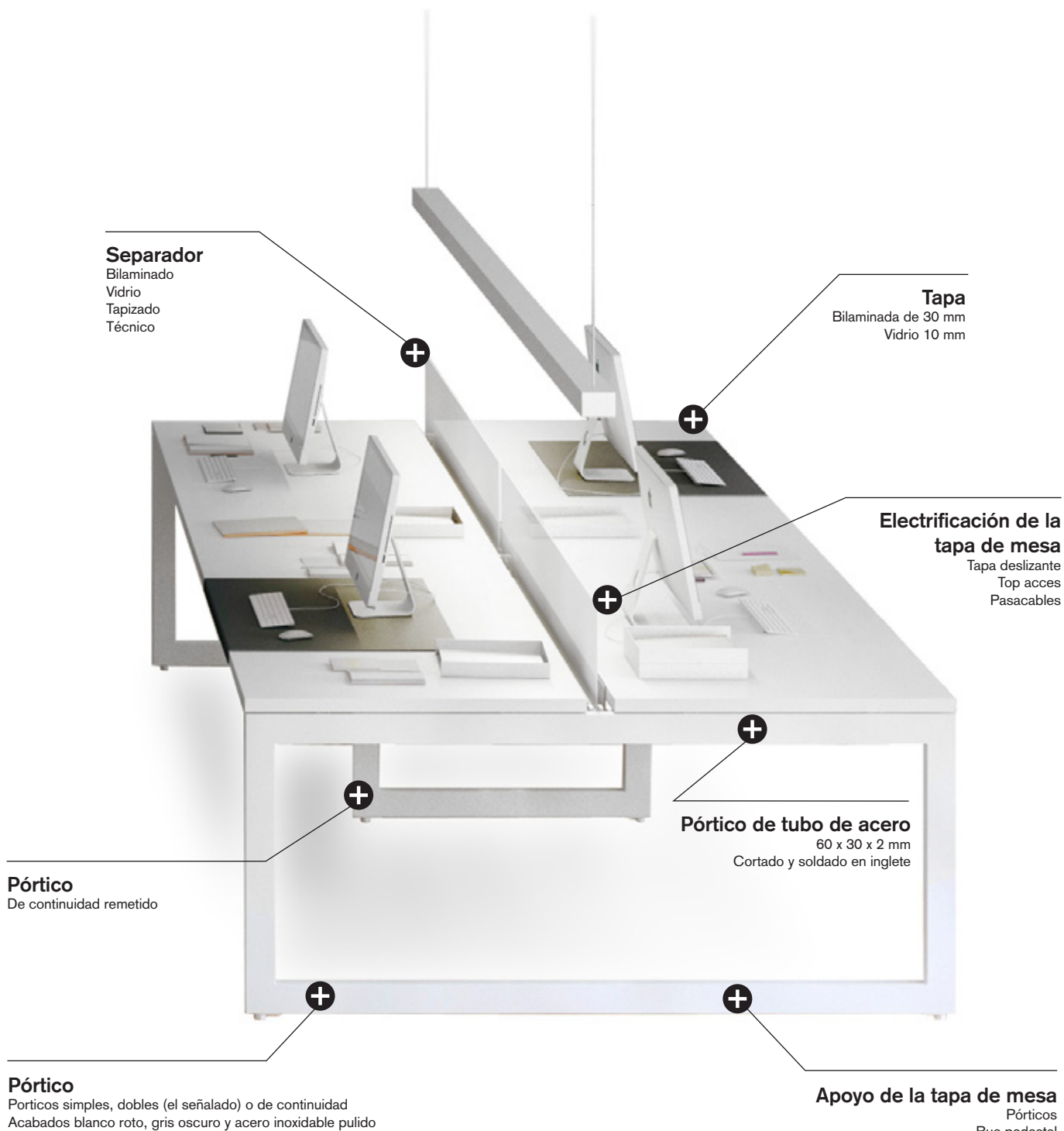
# V30

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

En V30 destaca el acero como materia prima del elemento principal de la serie, el pórtico tipo aro. Las tapas están fabricadas en tablero de partículas con recubrimiento melamínico y canto termofusionado en todo su perímetro. En las tapas destacan sus formas claras y rectas.

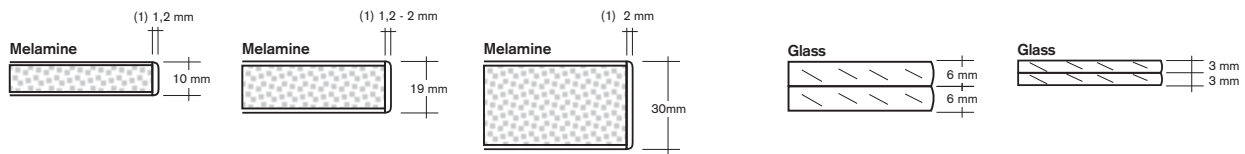






# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 10 mm	TABLERO 19 mm	TABLERO 30 mm
1,2 mm <sup>(1)</sup>	Separador lateral Puerta de armario (1 puerta corredera)	Frente de cajón, puerta de armario (2 puertas correderas) Techo de armario, lateral, suelo y estante	
2 mm <sup>(1)</sup>		Separador	Tapa de mesa

## TAPA

**BILAMINADA:** tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo su perímetro. Su cara inferior está mecanizada para alojar tuercas embutidas que

**VIDRIO:** vidrio templado de 10 mm de espesor con la cara no vista pintada. Acabados blanco o negro.



Bilaminada

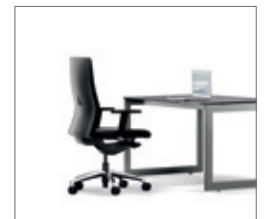


Vidrio

## PÓRTICO

Parte principal de la estructura de la mesa realizada en tubo de acero 60 x 30 x 1,5 mm cortado y soldado a inglete hasta formar un rectángulo que opera como apoyo al suelo, pintado con epoxi de 80 - 100 micras. Se trata de una estructura extraordinariamente ligera y esbelta.

Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para bench) y de continuidad (para bench). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más corto que el lado del bench donde se instala, facilita la distribución de los puestos de trabajo.



Pórtico

## REGULACIÓN EN ALTURA

Pórtico regulable en altura (650 - 850 mm) de acero 60 x 30 x 1,5 mm cortado y soldado a inglete hasta formar un rectángulo que opera como apoyo al suelo, pintado con epoxi de 80 - 100 micras. Se trata de una estructura extraordinariamente ligera y esbelta.



Regulación en altura

## FALDÓN

**BILAMINADO:** tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.

**METÁLICO:** faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y texturado. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.



Bilaminado



Metálico

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### SEPARADOR

**BILAMINADO:** tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Amplia elección de acabados. Altura sobremesa 350 mm.

**VIDRIO:** laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.

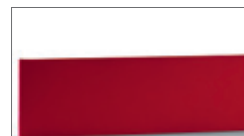
**TAPIZADO:** base de tablero de partículas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras con tejido (grupo 1 Forma 5) quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores. Altura sobremesa 280 mm.



Bilaminado



Vidrio



Tapizado

### ALMACENAJE

Con un programa exclusivo de bucs, V30 incorpora a su complementos tres tipos diferentes de bucs.



Buc pedestal o rodante



Armario apoyo mesa



Buc pedestal con acceso lateral

### COMPLEMENTOS

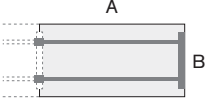
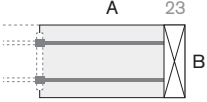
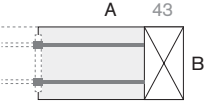
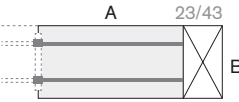
Electrificación e iluminación mediante bandejas metálicas, columnas o totems, tops access, schukos...

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## MESAS Y ALAS

	MESA	A x B x h	180 x 80 x 74 166 x 80 x 74 160 x 80 x 74	140 x 80 x 74 120 x 80 x 74
	MESA APOYO BUC 23	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74	
	MESA APOYO BUC 43	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74	
	MESA BUC ALTURA MESA (23 ó 43)	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74	
	ALA APOYADA EN PÓRTICO	A x B x h	100 x 56 x 74 80 x 56 x 74	
	ALA APOYADA EN BUC	A x B x h	100 x 56 x 74 80 x 56 x 74	

## CRECIMIENTO DESDE PÓRTICO

	MESA	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74	
	MESA APOYO BUC 23	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74	
	MESA APOYO BUC 43	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74	
	MESA BUC ALTURA MESA (23 ó 43)	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74	

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES


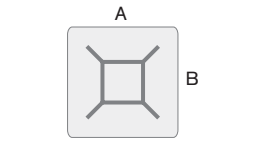
## CRECIMIENTO DESDE BUC

	<p>MESA</p> <p>A x B x h</p>	<p>180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74</p>
	<p>MESA APOYO BUC 23</p> <p>A x B x h</p>	<p>180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74</p>
	<p>MESA APOYO BUC 43</p> <p>A x B x h</p>	<p>180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74</p>
	<p>MESA BUC ALTURA MESA (23 ó 43)</p> <p>A x B x h</p>	<p>180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74</p>

## CONFIGURACIONES EN VIDRIO

	<p>MESA</p> <p>A x B x h</p>	<p>180 x 80 x 74 160 x 80 x 74</p>
	<p>ALA</p> <p>A x B x h</p>	<p>100 X 56 X 74 80 X 56 X 74</p>

## MESAS DE JUNTAS

	<p>RECTANGULAR</p> <p>A x B x h</p>	<p>240 x 118 x 74 200 x 118 x 74</p>
	<p>CUADRADA</p> <p>A x B x h</p>	<p>120 x 120 x 74</p>

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## BENCHS

	<p>BENCH APOYO PÓRTICO</p>	<p><math>A \times B/b1 \times h</math></p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 23</p>	<p><math>A \times B/b1 \times h</math></p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 43</p>	<p><math>A \times B/b1 \times h</math></p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTURA MESA</p>	<p><math>A \times B/b1 \times h</math></p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTO</p>	<p><math>A \times B/b1 \times h</math></p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74</p>



# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## BENCHS FINALES O INICIALES PARA CRECIMIENTO SIMÉTRICO

	<p>BENCH APOYO BUC 23</p>	<p><math>A/a1 \times B/b1 \times h</math></p>	<p>360/180 x 166/80 x 74 320/160 x 166/80 x 74 280/140 x 166/80 x 74 240/120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 43</p>	<p><math>A/a1 \times B/b1 \times h</math></p>	<p>360/180 x 166/80 x 74 320/160 x 166/80 x 74 280/140 x 166/80 x 74 240/120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTURA MESA</p>	<p><math>A/a1 \times B/b1 \times h</math></p>	<p>360/180 x 166/80 x 74 320/160 x 166/80 x 74 280/140 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTO</p>	<p><math>A/a1 \times B/b1 \times h</math></p>	<p>360/180 x 166/80 x 74 320/160 x 166/80 x 74 280/140 x 166/80 x 74 240/120 x 166/80 x 74</p>

## BENCHS FINALES O INICIALES PARA CRECIMIENTO SIMÉTRICO

	<p>BENCH APOYO BUC ALTURA MESA Y BUCS ALTOS</p>	<p><math>A/a1 \times B/b1 \times h</math></p> <p>806/180 x 166/80 x 74 726/160 x 166/80 x 74 646/140 x 166/80 x 74 566 /120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 23 Y BUCS ALTOS</p>	<p><math>A/a1 \times B/b1 \times h</math></p> <p>720/180 x 166/80 x 74 640/160 x 166/80 x 74 560/140 x 166/80 x 74 480/120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 43 Y BUCS ALTOS</p>	<p><math>A/a1 \times B/b1 \times h</math></p> <p>720/180 x 166/80 x 74 640/160 x 166/80 x 74 560/140 x 166/80 x 74</p>

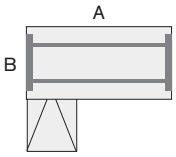
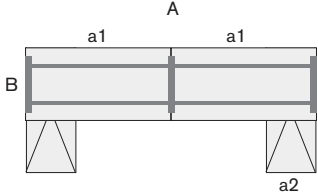
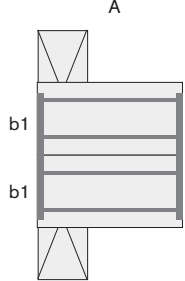
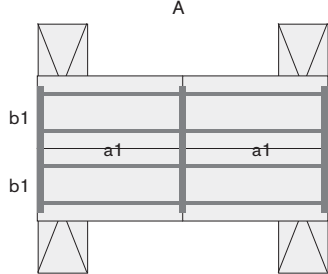
# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## BENCHS, CRECIMIENTOS

	<p>BENCH APOYO PÓRTICO</p>	<p><math>A \times B/b1 \times h</math></p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 23</p>	<p><math>A \times B/b1 \times h</math></p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 43</p>	<p><math>A \times B/b1 \times h</math></p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTURA MESA</p>	<p><math>A \times B/b1 \times h</math></p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74</p>

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## CONFIGURACIONES CON ARMARIO APOYO MESA

	<p>MESA INDIVIDUAL</p> <p><math>A \times B \times h</math></p>	<p>180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74</p>
	<p>MESA DOBLE</p> <p><math>A/a1 \times B \times h</math></p>	<p>360/180 x 80 x 74 320/160 x 80 x 74 280/140 x 80 x 74</p>
	<p>BENCH 2 PUESTOS</p> <p><math>A \times B/b1 \times h</math></p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH 4 PUESTOS</p> <p><math>A/a1 \times B/b1 \times h</math></p>	<p>360/180 x 166/80 x 74 320/160 x 160/80 x 74 280/140 x 160/80 x 74</p>



## Análisis de Ciclo de Vida Serie V30



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	30,06 Kg	43%
Plásticos	0,696 Kg	1%
Madera	39,14 Kg	56%

% Mat. Reciclados= 58%

% Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

#### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable

### Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

### El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# NÍVELES DE SITUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADOS

---

Forma 5 certifica que el programa V30 ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ