



Forma 5

# Theus

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sillón de dirección de configuración ergonómica, con monocasco y espuma inyectada. Regulable en altura por medio de gas y con mecanismo basculante. Incluye brazos de acero con posabrazos de poliuretano.



# SILLÓN GIRATORIO | RESPALDO BAJO

## Monocasco

Estructura tubular metálica interior

## Brazo

Brazo fijo gris plata bicapa  
Brazo fijo cromado  
Ambos incluyen posabrazos de poliuretano

## Espuma

De poliuretano inyectada  
alta densidad

## Gas

Elevación a gas con amortiguación

## Mecanismo basculante

Opcional

## Base

Base recta de poliamida  
Base arco de aluminio pulido  
Base piramidal de aluminio pulido

## Rueda Ø 5 cm

Rueda de doble rodadura  
Rueda de doble rodadura blanda  
Ruedas cromadas  
Ruedas con freno  
Ruedas autofrenantes

## DIMENSIONES

Altura	90 - 98 cm
Altura asiento	44 - 52 cm
Ancho	63 cm
Fondo	53 cm
Peso (sin brazos / con brazos)	20 kg
Tapicería metros lineales	1,6 m



\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

# SILLÓN GIRATORIO | RESPALDO ALTO

## Monocasco

Estructura tubular metálica interior



## Brazo

Brazo fijo gris plata bicapa  
Brazo fijo cromado  
Ambos incluyen posabrazos de poliuretano



## Espuma

De poliuretano inyectada alta densidad

## Gas

Elevación a gas con amortiguación



## Mecanismo basculante

## Base

Base recta de poliamida  
Base arco de aluminio pulido  
Base piramidal de aluminio pulido



## Rueda

Rueda de doble rodadura 50 / 65 mm  
Rueda de doble rodadura blanda 50 / 65 mm  
Ruedas cromadas 50 mm

## DIMENSIONES

Altura	107 - 118 cm
Altura asiento	44 - 52 cm
Ancho	63 cm
Fondo	53 cm
Peso (sin brazos / con brazos)	24 kg
Tapicería metros lineales	1,7 m



\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

# SILLÓN FIJO | CONFIDENTE PATÍN

## Monocasco

Estructura tubular metálica interior

## Posabrazos

Poliuretano con formas curvas y atornillado a la estructura

Espuma inyectada alta densidad

Brazos metálicos estructurales

## Deslizantes de poliamida

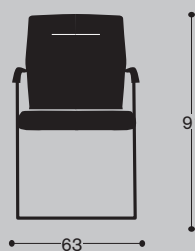
Con o sin conteras (para suelos de moqueta)

## Estructura tubular

Estructura patín en forma de doble "S" de 25 x 2,5 mm  
Epoxi negro  
Cromada

## DIMENSIONES

Altura	91 cm
Altura asiento	46 cm
Ancho	63 cm
Fondo	59 cm
Peso	21,5 kg
Tapicería metros lineales	1,6 m



\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## MONOCASCO

El interior del sillón Theus está formado por una estructura perimetral a base de tubo de acero Ø 16 x 1,5 reforzada ésta por pletinas transversales de 4 y 5 mm de espesor. El conjunto es sobreinyectado en molde de espuma de poliuretano con una densidad de 65 kg/m<sup>3</sup> que le proporciona un espesor medio de 60 mm. Posteriormente es tapizado con una platabanda perimetral y el conjunto resultante es un sillón de gran resistencia y confort.



Estructura monocasco para asiento y respaldo

## BRAZOS

Fijos siempre. A base de pletina pulida o pintada bicapa y cromada que une asiento y respaldo. Rematada con un posabrazos.



Brazos metálicos con tapeta de poliuretano

## MECANISMO [sillones giratorios]

**GAS:** regulable en altura por medio de gas con ayuda de un pistón que cumple con la normativa DIN 4550. Este pistón se acciona mediante palanca incorporada debajo del asiento.



**BASCULANTE:** el mecanismo basculante posibilita la inclinación del respaldo manteniendo un ángulo constante entre asiento y respaldo.

Regulación de la altura del asiento mediante palanca para el ajuste óptimo del usuario.

Regulación de la inclinación del respaldo hasta un ángulo de 13,5°, que se fija en la posición deseada accionando la maneta hacia abajo.

Regulación de la dureza de la inclinación del respaldo, es decir, la fuerza que hay que ejercer sobre él para moverlo.

## BASE

**RECTA DE POLIAMIDA:** con forma plana de líneas rectas, de poliamida. Tiene un radio de 38 cm a exterior y de 30 cm a ejes de ruedas, compuesta por 5 brazos de sección rectangular, formando una estrella y soportando en sus extremos ruedas dobles negras de poliamida. Tiene libertad de giro de 360° facilitando el desplazamiento de la silla en todas direcciones.



Base recta de poliamida



Base arco aluminio pulido

**ARCO DE ALUMINIO PULIDO:** con forma de arco. Tiene un radio de 36 cm y 5 brazos de sección redondeada. Cuenta con una libertad de giro de 360°.

**PIRAMIDAL DE ALUMINIO PULIDO:** tiene un radio de 38 cm a exterior y de 32 cm a ejes de ruedas, formada por 5 brazos con cara superior en "T" que soporta en sus extremos ruedas dobles negras. Tienen libertad de giro de 360° facilitando el desplazamiento de la silla en todas direcciones.



Base piramidal de aluminio pulido

## SOPORTE SUELO

Bases rectas de poliamida y arco de aluminio pulido:

Base piramidal:



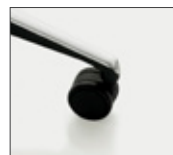
Rueda de doble rodadura 50 mm



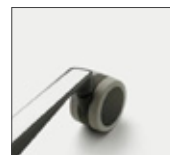
Rueda de doble rodadura blanda 50 mm



Rueda cromada 50 mm



Rueda de doble rodadura 65 mm



Rueda de doble rodadura blanda 65 mm

## CONFIDENTE

Los confidentes de este modelo están basados en la estructura, espumas y tapizados del respaldo bajo combinados con la siguiente estructura:

Confidente tipo patín. Tubo de acero de 25 x 2,5 mm con forma de doble "S". Efecto de amortiguación. Apoyo al suelo con antideslizantes de poliamida. Opcionalmente la silla puede servirse sin estos apoyos cuando se va a colocar en suelos con moqueta. Posabrazos de poliuretano con formas curvas y atornillado a la estructura.



Confidente Theus Patin

## TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

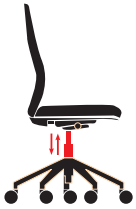
Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

## EMBALAJE

La silla se suministra montada y protegida por un plástico. Embalaje en caja de cartón opcional. Consultar.

# ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.



## REGULACIÓN DEL SILLÓN EN ALTURA

Los sillones deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.



## INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

Es necesario que el sillón disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento, para mantener así una posición de trabajo equilibrada.



## CONSISTENCIA DEL ASIENTO

Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisonomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido.



## BASE DE 5 PUNTOS

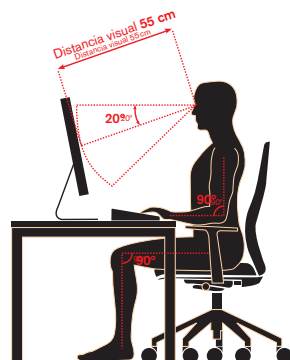
Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.



## TAPICERÍA

Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.

TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLONES

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DEL SILLÓN ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

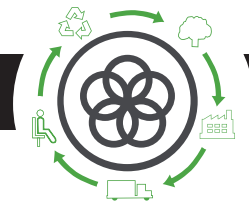
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.





Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie THEUS**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	14,58 Kg	72%
Plásticos	0,607 Kg	3%
Aluminio	1,83 Kg	9%
Tap/Mat.Relleno	3,24 Kg	16 %

% Mat. Reciclados= 31%

% Mat. Reciclables= 69%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Aluminio**

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Material de relleno**

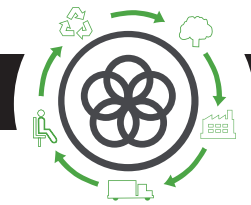
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

#### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

#### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

#### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

### El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

### Reciclabilidad del producto al 69%

# NORMATIVA

---

## CERTIFICADO

---

El programa Theus ha sido diseñado y es fabricado conforme a la normativa vigente sobre sillas de oficina detallada a continuación:

UNE EN 1335-1:2001 Mobiliario de Oficinas. Sillas de oficina. Parte 1: Dimensiones. Determinación de las dimensiones.

UNE EN 1335-2:2002 Mobiliario de Oficinas. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad.

UNE EN 1335-3:2001 Mobiliario de Oficinas. Sillas de oficina. Parte 3: Ensayos de seguridad.

UNE EN 13761: 2004 Mobiliario de oficina. Sillas de confidente

Desarrollado por FORMA 5