



Forma 5

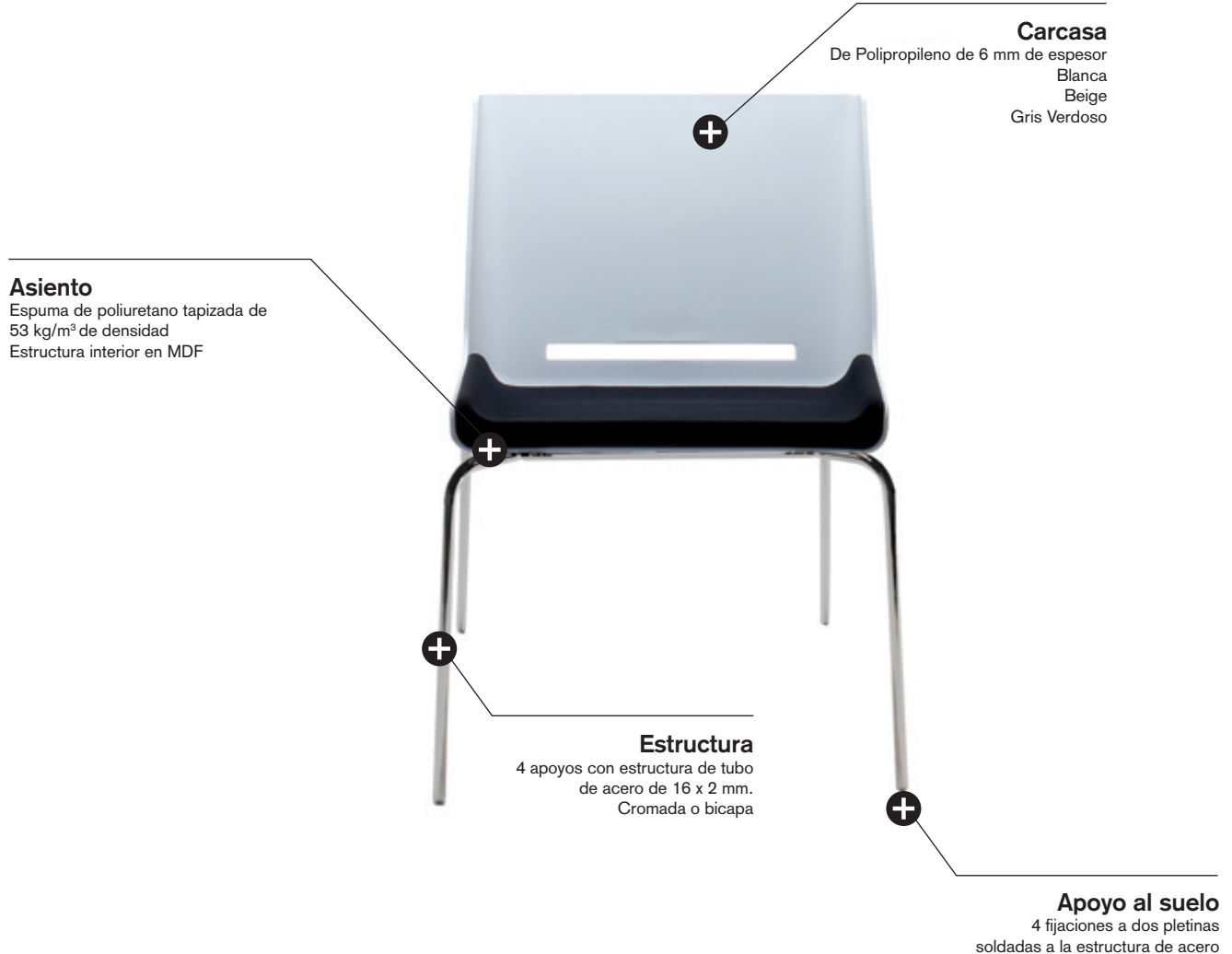
Nanta

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Silla contract multifunción con monocasco de polipropileno que integra asiento y respaldo. Asiento con espuma de inyección tapizada. Disponible en tres tipos de estructura que aportan diferentes posibilidades de uso.



SILLA FIJA 4 PATAS | SIN BRAZOS

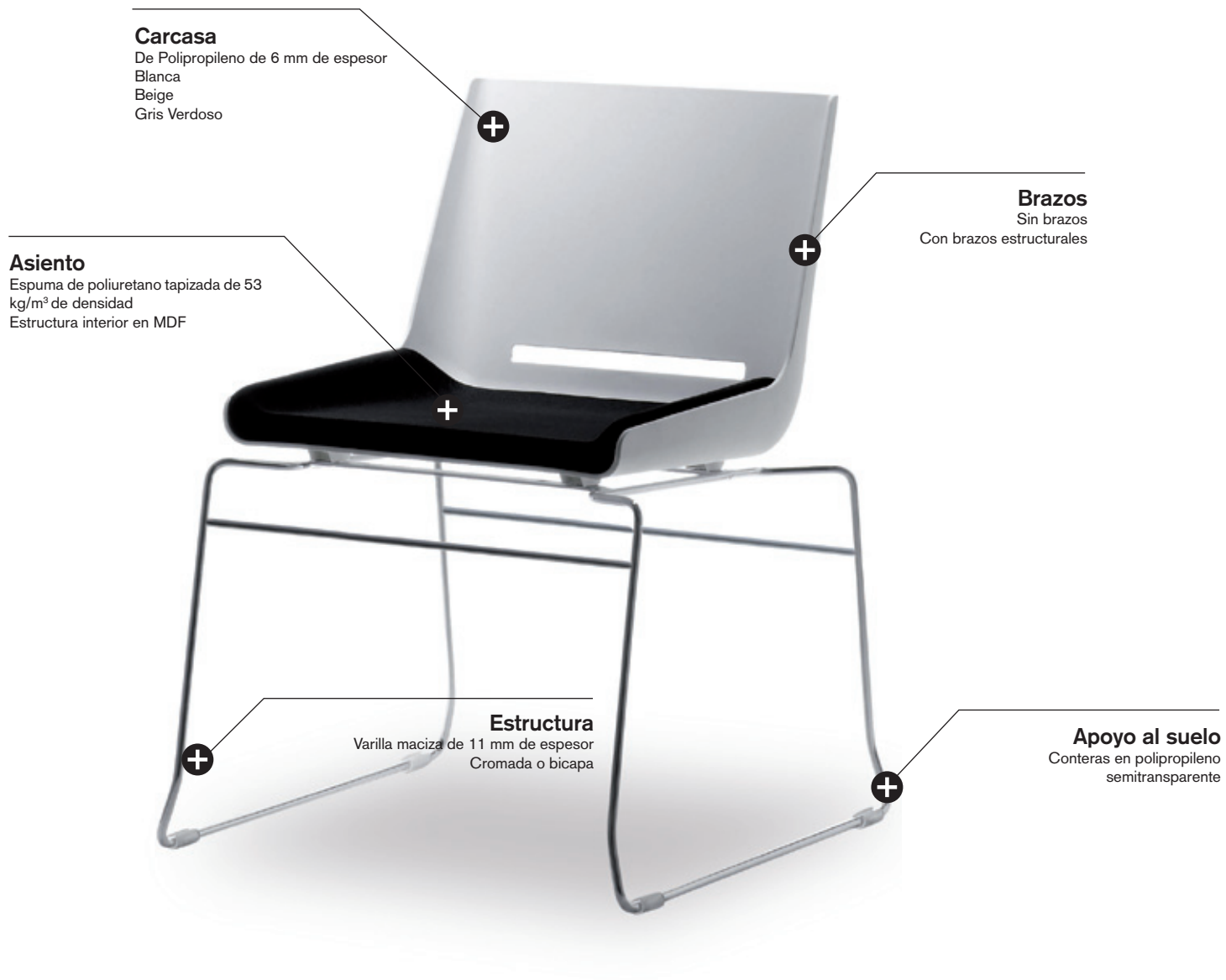


DIMENSIONES

Altura	78,5 cm
Altura asiento	47 cm
Ancho	59 cm
Fondo	59 cm
Peso	7,6 kg
Tapicería metros lineales	0,53 m

Medidas en centímetros

SILLA FIJA VARILLA | SIN BRAZOS O CON BRAZOS



DIMENSIONES

Altura	78,5 cm
Altura asiento	47 cm
Ancho	59 cm
Fondo	59 cm
Peso (sin brazos / con brazos)	7,6 / 8,2 kg
Tapicería metros lineales	0,53 m

Medidas en centímetros

SILLA GIRATORIA 4 RADIOS | SIN BRAZOS

Carcasa

Polipropileno de 6 mm de espesor
Blanca
Beige
Gris Verdoso



Asiento

Espuma de poliuretano tapizada
de 53 kg/m³ de densidad
Estructura interior en MDF

Estructura

Varilla maciza de 11 mm de espesor

Apoyo a suelo

Truncocónicos de polipropileno
semitransparente

DIMENSIONES

Altura	78,5 cm
Altura asiento	47 cm
Ancho	60 cm
Fondo	56 cm
Peso	11 kg
Tapicería metros lineales	0,53 m

Medidas en centímetros

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

MONOCASCO ASIENTO-RESPALDO

Conjunto asiento-respaldo realizado en polipropileno de 6 mm de espesor reforzado con partículas esféricas de vidrio, disponible en colores blanco, beige, o gris verdoso. El asiento incorpora tapizado sobre base de MDF sobre-inyectada en molde cerrado con espuma de poliuretano de aproximadamente 53 Kg/m³ de densidad que va tapizada.

ESTRUCTURA

Fija 4 patas: Estructura de tubo de acero de 16 x 2 mm. Dispone de 4 apoyos al suelo con conteras antideslizantes con rotulas. La fijación del monocasco a la estructura se realiza mediante 4 fijaciones a dos pletinas soldadas a la estructura de acero. Disponibles en gris plata bicapa o cromada.

Fija varilla: estructura realizada en varilla maciza de acero de 11 mm de diámetro. La varilla se curva de manera que los apoyos al suelo son en forma de patín de trineo, uno a cada lado de la silla. Rematan la estructura 4 conteras semitransparentes de polipropileno realizadas en resina K (Resina de poliéster). En el caso de lleva brazos, éstos parten de la misma estructura. Acabados gris plata bicapa o cromado.

Giratoria 4 radios: base de 4 radios realizada en barra de 16 mm de acero de diámetro, rematada en su extremo inferior por 4 apoyos troncocónicos realizados en polirpopileno semitransparente. La unión del monocasco a la base se realiza a través de un mecanismo eje-casquillo de fricción que facilita el giro de la silla. No incluye regulación en altura. El acabado de la base es mediante tratamiento superficial de cromado y el mecanismo es gris plata bicapa.



Fija 4 patas



Fija varilla con brazos



Giratoria 4 radios cromados

TAPIZADO

Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

EMBALAJE

La silla se suministra montada y protegida por un plástico. Embalaje en caja de cartón opcional. Consultar.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

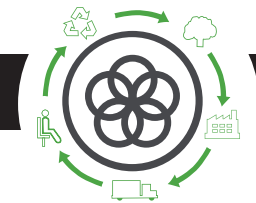
PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.



Análisis de Ciclo de Vida Serie NANTA



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	4,850 Kg	66%
Plásticos	2,755 Kg	34%

% Mat. Reciclados= 41%

% Mat. Reciclables= 93%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Compactadora para residuos sólidos



USO

Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 93%

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Nanta ha sido diseñado y es fabricado conforme a la normativa vigente sobre sillas de oficina detallada a continuación:

Norma UNE EN 13761: 2004 Mobiliario de oficina. Sillas de confidente.

Norma UNE EN 1728: 2000 Mobiliario doméstico. Asientos. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de la durabilidad.

UNE EN 1022:1996 Mobiliario doméstico. Asientos. Determinación de la estabilidad.

Desarrollado por FRANCESC RIFÉ