



Forma 5

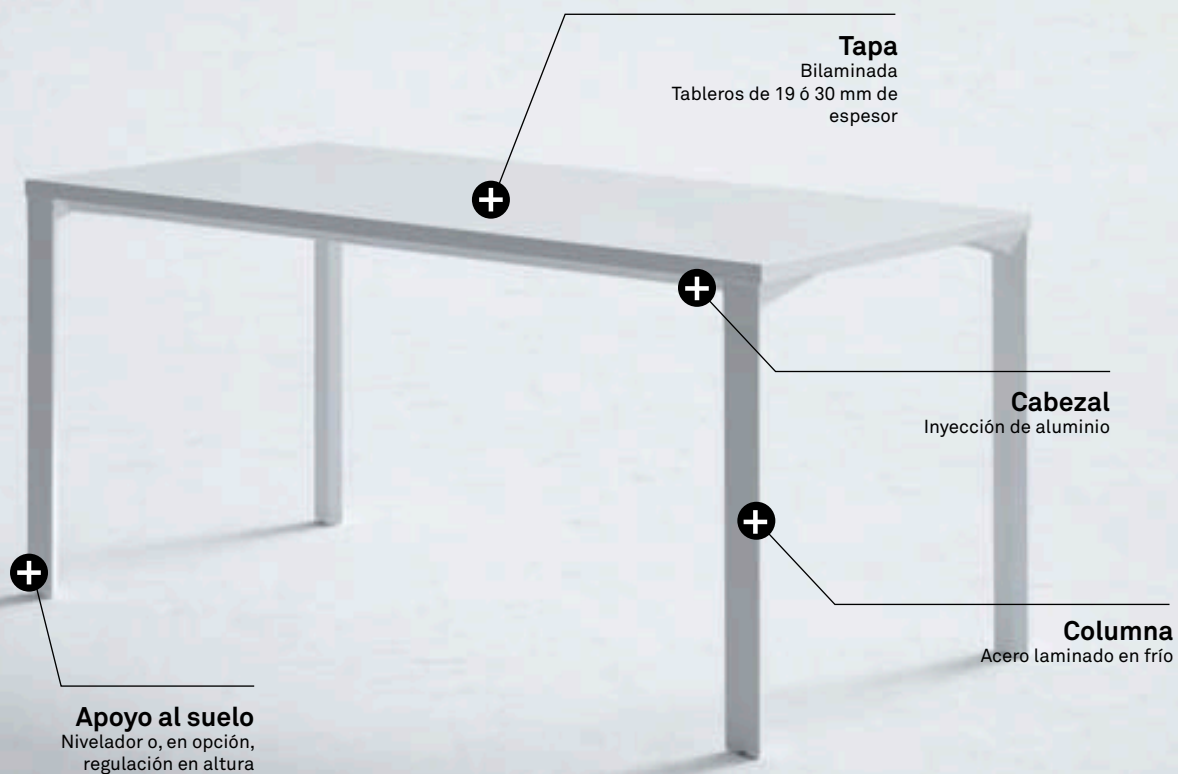
LOGOS

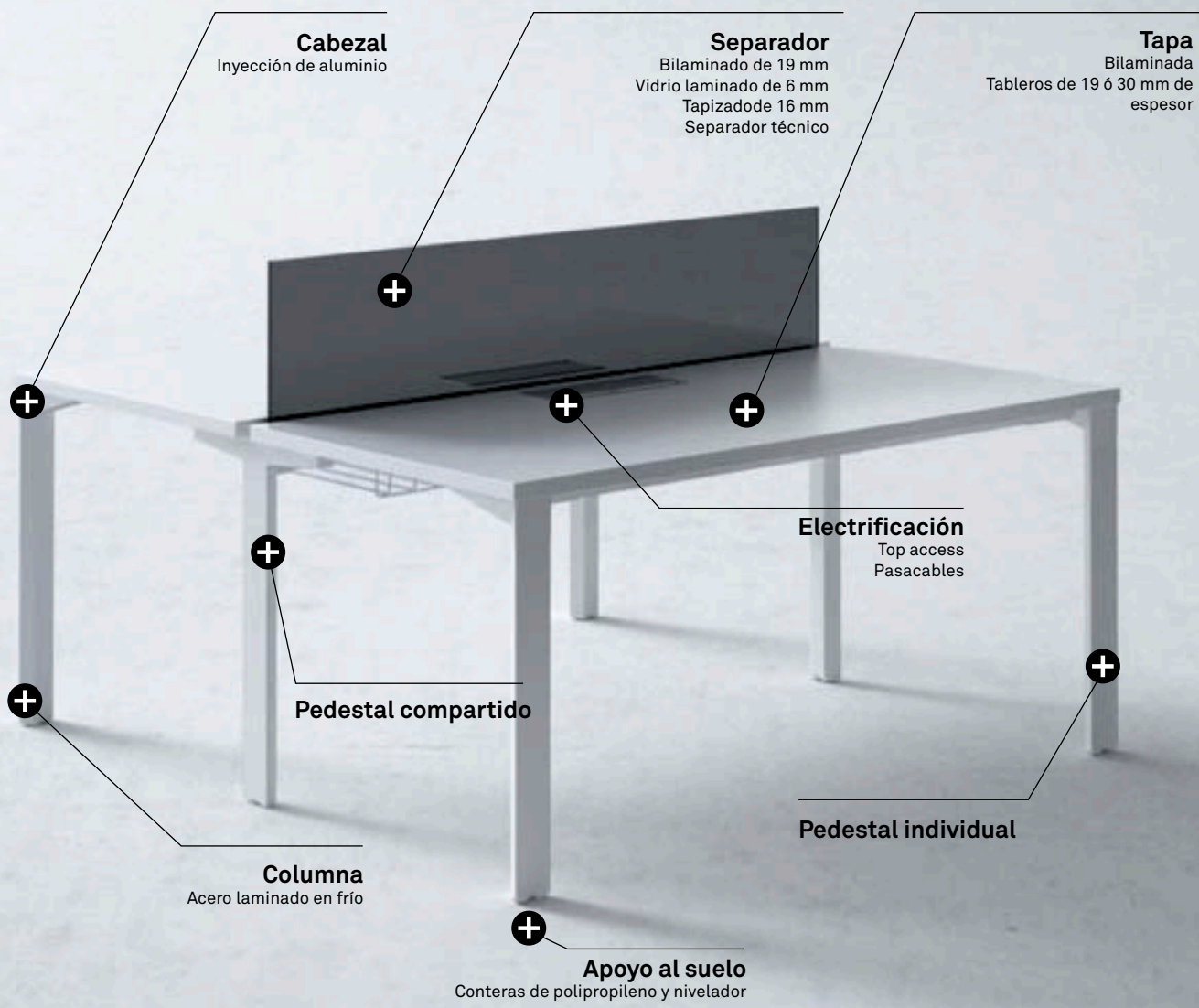
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MESA

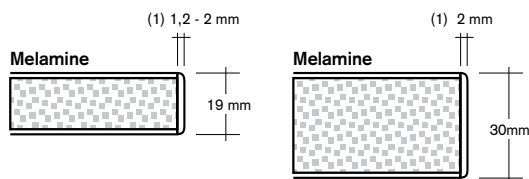
Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.





DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 19 mm	TABLERO 30 mm
2 mm ⁽¹⁾	Tapa de mesa	Tapa de mesa

TAPA

Tapa con forma rectangular fabricada en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 ó 30 mm de espesor a elección del usuario, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo su perímetro. Su cara inferior está mecanizada para alojar tuercas metálicas que posteriormente permiten el ensamblaje de los elementos.

La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.



Bilaminada 19 mm



Bilaminada 30 mm

PEDESTAL

Pedestal individual o compartido. Cabezal de inyección de aluminio con forma troncopiramidal. Columna trapezoidal de 79 x 35 mm en acero laminado en frío polimerizado a 220oC de 1,5 mm de espesor. Pintura epoxi con una capa de 100 micras. Conteras de polipropileno y nivelador para el apoyo al suelo. El pedestal compartido consigue optimizar el número de patas y apoyos requeridos al concatenar puestos para formar configuraciones multiusuario con mesas individuales o tipo benches. De esta forma, este pedestal se colocaría en la unión de mesas evitando la duplicidad de apoyos. Pórtico regulable en altura opcional para mesas individuales (650 - 850 mm). Pintura epoxi con una capa de 100 micras.



Pedestal L

REGULACIÓN EN ALTURA

Pórtico regulable en altura (650 - 850 mm) de un cabezal de inyección de aluminio con forma troncopiramidal y de una columna en acero laminado en frío polimerizado a 220°C de 2 mm de espesor con forma trapezoidal y dimensiones de 80 x 40 mm.



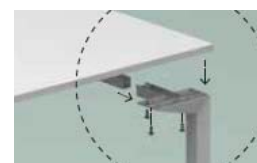
Regulación en altura

VIGA

Dos vigas de acero laminado en frío de 30 x 30 x 1,5 mm de espesor que aporta resistencia al conjunto de la mesa. Con un espesor entre 80 - 100 micras de pintura.



Pedestal Logos



Fácil montaje (3 piezas / 3 tornillos / 3 minutos)

FALDÓN

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Amplia elección de acabados.

METÁLICO: faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C y textura gofrada. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.



Bilaminado



Metálico

MONTAJE

El montaje de las mesas del programa Logos se realiza mediante tornillo métrico y llave Allen del nº 4. Todo el herraje necesario se servirá con la mesa.

ELECTRIFICACIÓN

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 2 posibilidades:

- Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura.
- Pasacables: cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.



2. En cuanto a distribución destacamos:

- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexiones bajo un top access o pasacables.
- La conducción vertical cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.

SEPARADOR

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Amplia elección de acabados.

VIDRIO: laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específico.

TAPIZADO: base de tablero de partículas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores.

TÉCNICO: simples monoraíl o multiraíl. Estos separadores pueden ser bilaminados o tapizados. Los separadores técnicos permiten mediante raíles la colocación de bandejas y complementos que aumentan la funcionalidad del separador. Separadores simples. Disponible en melamina, vidrio o tapizados, pueden ser colocados en la parte frontal de mesas individuales y en la parte frontal de cada puesto en configuraciones benches entre dos mesas.



Bilaminado



Tapizado



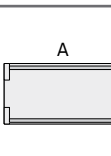
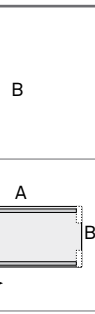

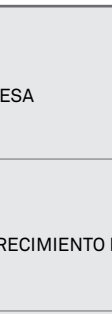
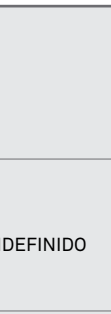
Vidrio



Técnico

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

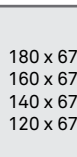
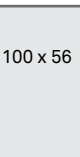
MESAS INDIVIDUALES - ALA - BENCH

	MESA	A x B	180 x 80 180 x 67 100 x 56 160 x 80 160 x 67 140 x 80 140 x 67 120 x 80 120 x 67
	CRECIMIENTO INDEFINIDO	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60
	ALAS	A x B	100 x 56 80 x 56
	BENCH	A x B/b1	180 x 164,5/80 180 x 139/67 160 x 164,5/80 160 x 139/67 140 x 164,5/80 140 x 139/67 120 x 164,5/80 120 x 139/67
	BENCH DE CRECIMIENTO	A x B/b1	180 x 164,5/80 180 x 139/67 160 x 164,5/80 160 x 139/67 140 x 164,5/80 140 x 139/67 120 x 164,5/80 120 x 139/67

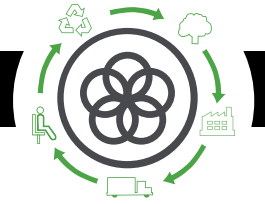
MESAS DE REUNIÓN

	MESA REDONDEADA	A x B	110 x 110
	MESA CUADRADA	A x B	140 x 140
	MESA RECTANGULAR	A x B	240 x 120 200 x 120 160 x 120

ENLACES

	TRAPEZOIDAL	A x B	164,5 x 67 160 x 67 138,5 x 67 134 x 67
	MEDIA-LUNA	A x B	164,5 x 45 160 x 45 138,5 x 45 134 x 45

TAPA 19 mm h: 72,4 cm
TAPA 30 mm h: 74 cm



Análisis de Ciclo de Vida
Serie LOGOS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	10,96 Kg	20%
Plásticos	0,577 Kg	1%
Madera	40,58 Kg	74%
Aluminio	2,885 Kg	5%

% Mat. Reciclados= 64%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 75% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Material de relleno

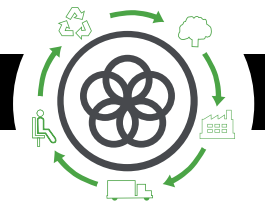
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable
El aluminio es 100% reciclable
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADOS

Forma 5 certifica que el programa Logos ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

- UNE-EN 527-2:2003 apt. 3 y 4: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Requisitos de diseño y seguridad".
- UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.1.2.1: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Estabilidad bajo carga vertical"
- UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.2: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Resistencia bajo fuerza vertical".
- UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.3: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 4: Resistencia bajo fuerza horizontal".
- UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.4: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 5: Fatiga bajo fuerza horizontal".
- UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.5: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 6: Fatiga bajo fuerza vertical".
- UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.6: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 7: Ensayo de caída".

Desarrollado por TANDEM COMPANY