



Forma 5

Kio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sillón de dirección de configuración ergonómica.

Monocasco de respaldo alto o medio.

Regulable en altura por medio de gas con basculante.



SILLÓN GIRATORIO | RESPALDO BAJO

Monocasco

Estructura interior de tableros contrachapados de 15 mm de espesor

Brazos

Metálicos de acero cromado con posabrazos tapizado

Gas

Elevación a gas con amortiguación

Base

Base piramidal de poliamida
Base piramidal de aluminio pulido
Base arco de aluminio pulido

Respaldo y asiento

Espuma de poliuretano alta densidad tapizada

Mecanismo basculante

Ruedas

Ruedas de doble rodadura 65 mm
Ruedas de doble rodadura blandas 65 mm
Ruedas cromadas 50 mm
Niveladores

DIMENSIONES

Altura	98 - 121 cm
Altura asiento	42 - 55 cm
Ancho	61 cm
Fondo	69 cm
Peso	22 kg
Tapicería metros lineales	1,8 m

* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

SILLÓN GIRATORIO | RESPALDO ALTO

Monocasco

Estructura interior de tableros contrachapados de 15 mm de espesor

Brazos

Metálicos de acero cromado con posabrazos tapizado

Gas

Elevación a gas con amortiguación

Base

Base piramidal de poliamida
Base piramidal de aluminio pulido
Base arco de aluminio pulido

Respaldo y asiento

Espuma de poliuretano alta densidad tapizada

Mecanismo Basculante

Ruedas

Ruedas de doble rodadura 65 mm
Ruedas de doble rodadura blandas 65 mm
Ruedas cromadas 50 mm
Niveladores

DIMENSIONES

Altura	113 - 128 cm
Altura asiento	42 - 55 cm
Ancho	61 cm
Fondo	72 cm
Peso	23 kg
Tapicería metros lineales	2 m

* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

SILLA FIJA | CONFIDENTE CISNE



DIMENSIONES

Altura	95 cm
Altura asiento	43 cm
Ancho	61 cm
Fondo	71 cm
Peso	18 kg
Tapicería metros lineales	1,8 m

Medidas en centímetros

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

MONOCASCO

Formado por monocasco de tableros contrachapados con espesor de 15 mm. Prensados y curvados en prensas de platos calientes. Todo el conjunto va envuelto por espuma de poliuretano de alta densidad y posteriormente tapizado.

BRAZOS

Incorpora brazos fijos metálicos realizados en tubo elíptico con posabrazos tapizados a juego con el resto de la tapicería dimensionada para proporcionar un correcto apoyo de los brazos. Con acabado cromado.



Estructura monocasco para asiento y respaldo

MECANISMO [sillones giratorios]

GAS: regulable en altura por medio de gas con ayuda de un pistón que cumple con la normativa DIN 4550. Este pistón se acciona mediante palanca incorporada debajo del asiento.



BASCULANTE: el mecanismo basculante posibilita la inclinación del respaldo manteniendo un ángulo constante entre asiento y respaldo.

Regulación de la altura del asiento mediante palanca para el ajuste óptimo del usuario.

Regulación de la inclinación del respaldo hasta un ángulo de 13,5°, que se fija en la posición deseada accionando la maneta hacia abajo.

Regulación de la dureza de la inclinación del respaldo, es decir, la fuerza que hay que ejercer sobre él para moverlo.

BASE

PIRAMIDAL DE POLIAMIDA O ALUMINIO PULIDO: tiene un radio de 38 cm a exterior y de 32 cm a ejes de ruedas, formada por 5 brazos con cara superior rectangular plana formando una estrella que soporta en sus extremos ruedas dobles negras. Tienen libertad de giro de 360° facilitando el desplazamiento de la silla en todas direcciones.



Base piramidal de poliamida



Base piramidal aluminio pulido

ARCO DE ALUMINIO PULIDO: con forma redondeada en aluminio pulido. Tiene un radio de 36 cm a exterior y de 31 cm a ejes de ruedas, compuesta por 5 brazos de sección redondeada, formando una estrella y soportando en sus extremos ruedas dobles negras de poliamida. Tiene libertad de giro de 360° facilitando el desplazamiento de la silla en todas direcciones.



Base arco aluminio pulido

CONFIDENTE

Los confidentes de este modelo están basados en monocasco, espuma y tapizados como el sillón giratorio. Estructura tipo cisne formada por tubo redondo de acero con Ø 25 mm y 2,5 mm de espesor. La curvatura de radio variable proporciona un efecto de amortiguación muy confortable. Apoyo al suelo con deslizantes de poliamida (puede pedirse sin ellos para colocar la silla en suelos con moqueta). Reposabrazos tapizados.



Confidente cisne

SOPORTE SUELO

Se ofrecen 5 opciones de soporte al suelo:



Rueda de doble rodadura de base piramidal 65 mm



Rueda de doble rodadura blanda de base piramidal 65 mm



Rueda cromada de base arco 50 mm



Niveladores de base piramidal



Niveladores de base arco

TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

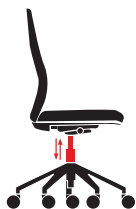
Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

EMBALAJE

La silla se envía totalmente ensamblada con protección de plástico. Consultar.

ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.



REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA

Las sillas deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.



CONSISTENCIA DEL ASIENTO

Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido. El sistema sincro es el más extendido aunque existen versiones más avanzadas en el mercado como el sincro dynamic que incorpora hasta 11 posiciones de bloqueo y consigue un ángulo de inclinación del respaldo de 26°.



INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

Es necesario que la silla disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento y el respaldo, para mantener así una posición de trabajo equilibrada. El sistema sincro es el más extendido aunque existen versiones más avanzadas en el mercado como el sincro dynamic que incorpora hasta 11 posiciones de bloqueo y consigue un ángulo de inclinación del respaldo de 26°.



BASE DE 5 PUNTOS

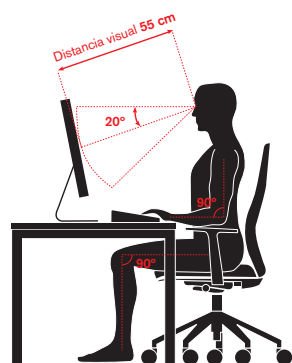
Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.

TAPICERÍA

Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.



TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.



Análisis de Ciclo de Vida
Serie KÍO



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	6,86 Kg	41%
Plásticos	1,34 Kg	8%
Aluminio	1,005 Kg	6%
Tap/Mat.Relleno	2,52 Kg	15 %
Madera	5,025 Kg	30%

% Mat. Reciclados= 51 %
 % Mat. Reciclables= 77 %

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

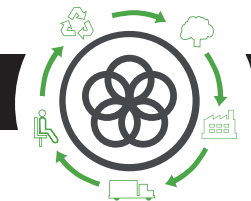
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.
El aluminio es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.

Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 85%

NORMATIVA

El programa KIO ha sido diseñado y es fabricado conforme a la normativa vigente sobre sillas de oficina detallada a continuación:

UNE EN 1335-1:2001 Mobiliario de Oficinas. Sillas de oficina. Parte 1: Dimensiones. Determinación de las dimensiones.

UNE EN 1335-2:2002 Mobiliario de Oficinas. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad.

UNE EN 1335-3:2001 Mobiliario de Oficinas. Sillas de oficina. Parte 3: Ensayos de seguridad.

Desarrollado por BATOCCHIO