



Forma 5

Infor operativa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Silla giratoria operativa regulable en altura, compuesta por asiento y respaldo con forma ergonómica. El respaldo puede ser alto y bajo. Ambos elementos van tapizados.

La silla puede adquirirse sin brazos, con brazos fijos trapezoidales o con brazos regulables en altura.



SILLA GIRATORIA | RESPALDO BAJO



DIMENSIONES

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Altura | 89 - 103 cm |
| Altura asiento | 40 - 54 cm |
| Ancho (sin brazos / con brazos) | 47 / 57 cm |
| Fondo | 57 cm |
| Peso (sin brazos / con brazos) | 11 / 17,5 kg |
| Tapicería metros lineales | 0,7 m |

* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

SILLA GIRATORIA | RESPALDO ALTO

Respaldo

Carcasa exterior de polipropileno
Espuma de poliuretano de alta densidad moldeada tapizada
Respaldo regulable en altura opcional

Brazo

Sin brazo
Brazo trapezoidal de poliamida
Brazo regulable "T"

Asiento

Carcasa exterior de polipropileno
Espuma de poliuretano de alta densidad moldeada tapizada



Mecanismo

Contacto permanente
Sincro Atom

Base

Base recta de poliamida
Base piramidal aluminio pulido

Ruedas

Rueda de doble rodadura 50 / 65 mm
Rueda de doble rodadura blanda 50 / 65 mm

DIMENSIONES

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Altura | 95 - 109 cm |
| Altura asiento | 40 - 54 cm |
| Ancho (sin brazos / con brazos) | 47 / 57 cm |
| Fondo | 57 cm |
| Peso (sin brazos / con brazos) | 12 / 18,5 kg |
| Tapicería metros lineales | 0,85 m |

* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

RESPALDO

Respaldo alto o bajo con esquinas redondeadas. Compuesto por una estructura de polipropileno, debidamente nerviada y reforzada de 3 mm de espesor medio. Cubierta por espuma de poliuretano de alta densidad de 40 mm de espesor y 25 kg/m³, moldeada y posteriormente tapizada por delante, quedando exenta de arrugas. Tiene curvatura convexa para mayor confort. Con carcasa de diseño en polipropileno de 3 mm de espesor por detrás del respaldo y remate frontal para ocultar la estructura.

ASIENTO

Formado por carcasa de polipropileno inyectado, texturizado por la parte exterior de 3 mm de espesor. Esta carcasa embute a una pieza de reciclado de partículas de madera moldeada de 14 mm de espesor medio y a la espuma de poliuretano de alta densidad de 40 mm de espesor y 30 kg/m³ moldeada con forma ergonómica y posteriormente tapizada.



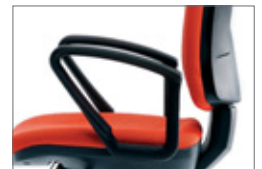
Respaldo alto

BRAZO

Cualidades ergonómicas para un mejor descanso de los brazos. Las sillas pueden adquirirse sin brazos, con brazos trapezoidales de poliamida o con brazos en forma de "T" regulables en altura. Estos últimos son compatibles sólo con sillas giratorias y disponen de una caña conformada a partir de tubo de acero redondo cromado, con apoya-brazos en poliuretano integral muy elástico que aporta un plus de confort.



Brazo "T" regulable



Brazo trapezoidal de poliamida

MECANISMO [sillas giratorias]

GAS: regulador de altura por medio de gas con ayuda de un pistón.



CONTACTO PERMANENTE: mecanismo contacto permanente permite la inclinación del respaldo sin alterar la posición original del asiento. 2 posiciones de bloqueo: posición vertical y totalmente reclinado. Accionamiento desde un pulsador situado en la carcasa del asiento.

Regulación de la altura del asiento mediante palanca para el ajuste óptimo del usuario.

Regulación de la inclinación del respaldo hasta un ángulo de 20 grados.

Regulación de la dureza de la inclinación del respaldo, es decir, la fuerza que hay que ejercer sobre él para moverlo.



SINCRO ATOM: este mecanismo conjuga el movimiento de rotación del respaldo respecto al asiento situando su centro de giro por encima de la superficie del asiento, muy próximo a la cadera del usuario, asegurando de esta manera un acompañamiento perfecto durante el movimiento de reclinación. 5 posiciones de bloqueo.

Regulación de la altura del asiento mediante maneta para el ajuste óptimo del usuario.

Adapta la dureza del mecanismo al peso del usuario de forma automática y asegura un funcionamiento perfecto en usuarios de entre 45 y 110 Kg.

La fijación del respaldo se acciona mediante maneta: hacia dentro permite el movimiento y para fijar el respaldo hay que tirar hacia afuera.

BASE

RECTA: con forma plana de líneas rectas, de poliamida. Tiene un radio de 32 cm a exterior y de 30 cm a ejes de ruedas, compuesta por 5 brazos de sección rectangular, formando una estrella y soportando en sus extremos ruedas dobles negras de poliamida. Tiene libertad de giro de 360° facilitando el desplazamiento de la silla en todas direcciones.



Base recta de poliamida

PIRAMIDAL DE ALUMINIO PULIDO: tiene un radio de 38 cm a exterior y de 32 cm a ejes de ruedas, formada por 5 brazos con cara superior plana formando una estrella que soporta en sus extremos ruedas dobles negras. Tienen libertad de giro de 360° facilitando el desplazamiento de la silla en todas direcciones.



Base piramidal aluminio pulido

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

SOPORTE SUELO

Opciones para la base piramidal de aluminio pulido:



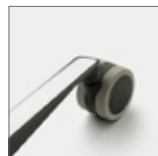
Rueda de doble rodadura 50 mm



Rueda de doble rodadura blanda 50 mm



Rueda de doble rodadura 65 mm



Rueda de doble rodadura blanda 65 mm

TAPIZADO

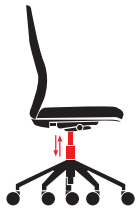
Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

EMBALAJE

La silla se envía totalmente ensamblada con protección de plástico. Consultar.

ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.



REGULACIÓN DEL SILLÓN EN ALTURA

Los sillones deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.



BASE DE 5 PUNTOS

Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.



CONSISTENCIA DEL ASIENTO

Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido.



BRAZOS REGULABLES

El apoyo de los brazos es fundamental para mantener una buena postura y no sobrecargar los brazos, además de servir para tomar asiento y levantarse del mismo.



INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

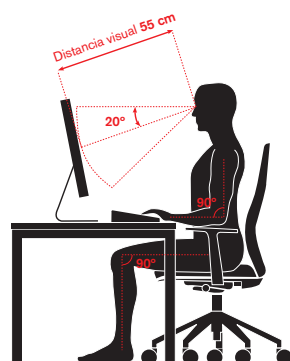
Es necesario que el sillón disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento, para mantener así una posición de trabajo equilibrada. El sistema sincro es el más extendido aunque existen versiones más avanzadas en el mercado como el sincro Aluminio de Cuore que incorpora una carcasa de aluminio a juego con el resto de los elementos que conforman la base.



TAPICERÍA

Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.

TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.



Análisis de Ciclo de Vida Serie **INFOR OPERATIVA**



| MATERIAS PRIMAS | | |
|-----------------|----------|-----|
| Materia Prima | Kg | % |
| Acero | 7,124 Kg | 52% |
| Plásticos | 5,069 Kg | 37% |
| Aluminio | 0,274 Kg | 2% |
| Madera | 0,411 Kg | 3 % |
| Tap/Mat.Relleno | 0,822 Kg | 6 % |

% Mat. Reciclados= 33%

% Mat. Reciclables= 76%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plásticos

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 76%

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Ínfor ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UN E-EN 1335-1:2001 : "Mobiliario de oficina. Sillas de trabajo para oficina. Parte 1:Dimensiones: Determinación de las dimensiones".

UN E-EN 1335-2:2001: "Mobiliario de oficina. Sillas de trabajo para oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UN E-EN 1335-3:2001: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Métodos de ensayos de seguridad".

UN E-EN 13761:2003: "Mobiliario de oficina. Sillas de confidente".

Normativa Alemana: DIN 4551

Normativa Francesa: NFD 61-041

Desarrollado por I+D+i FORMA 5