



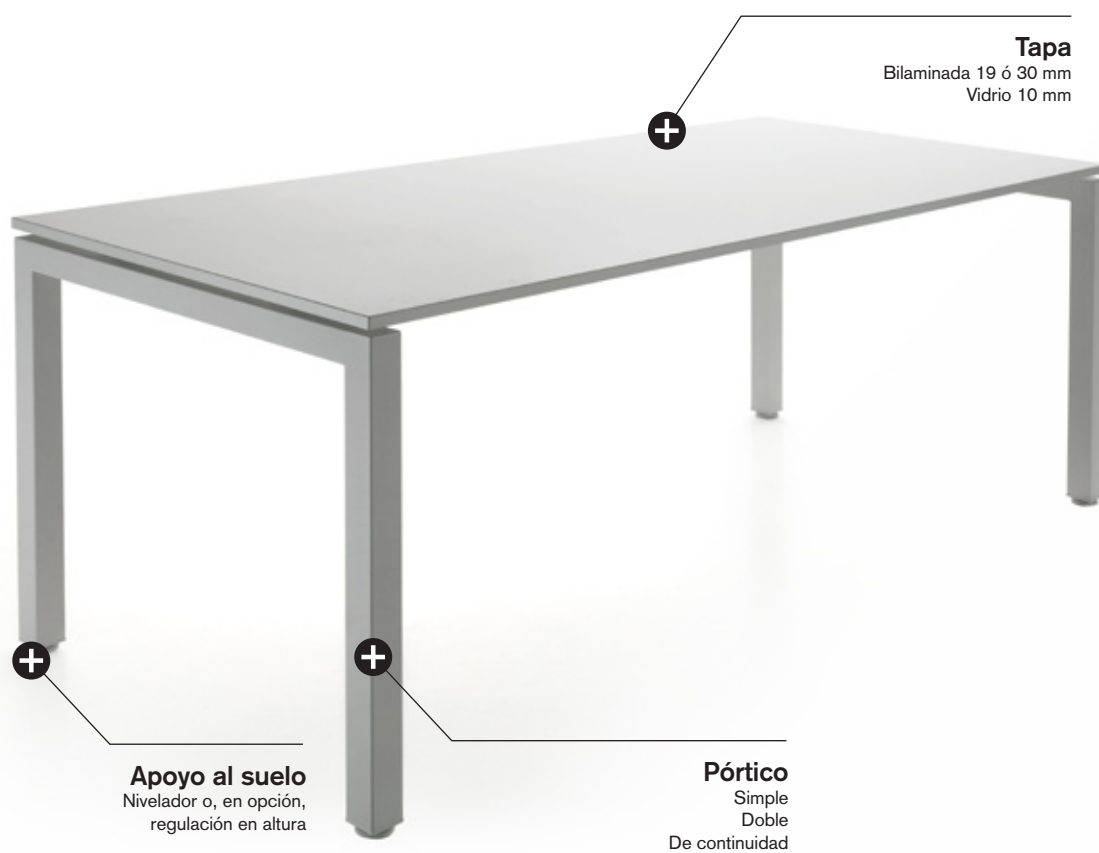
Forma 5

F25

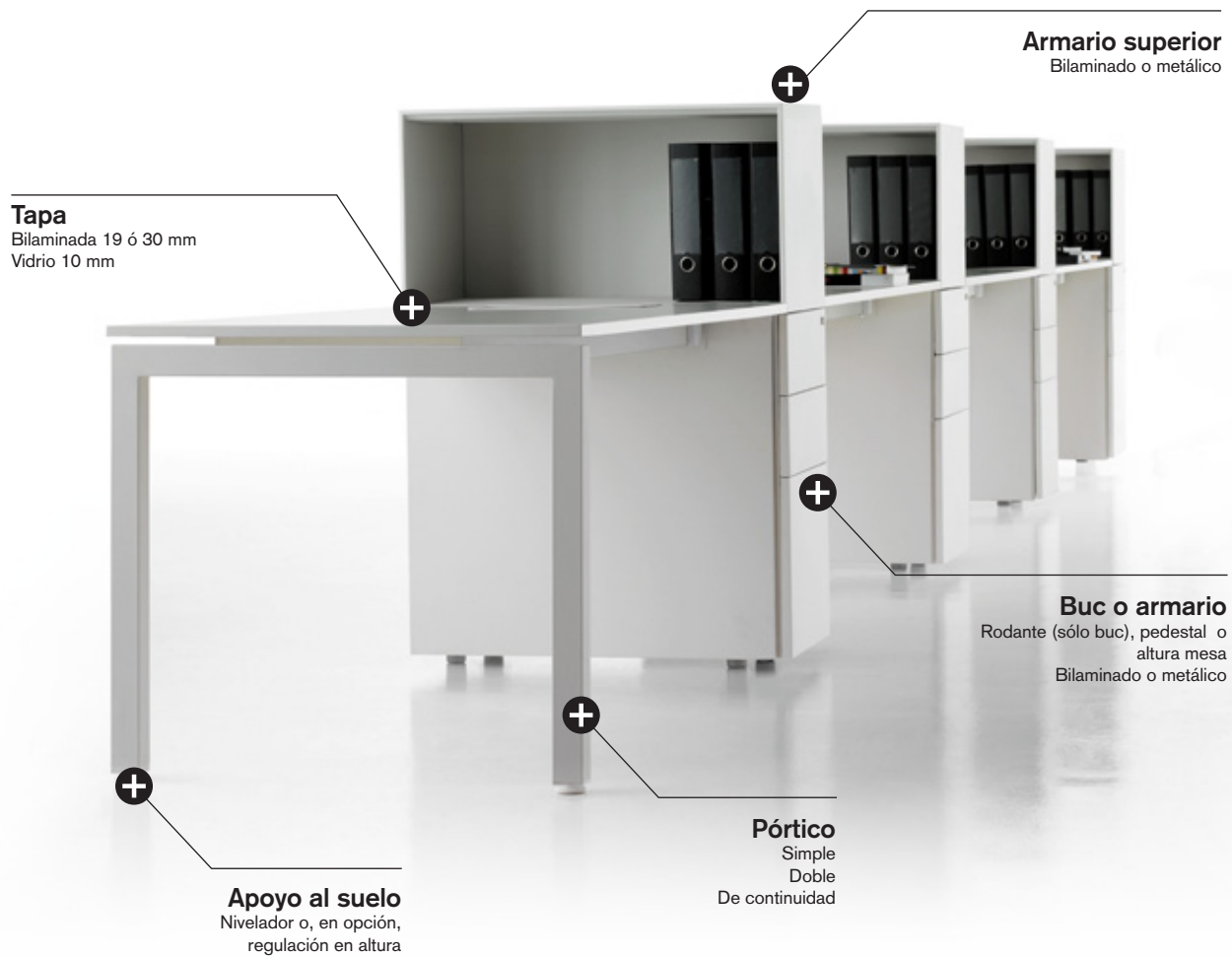
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

F25 es un programa de mobiliario compositivo que cuenta con una serie de accesorios adaptables a las tapas, que permiten personalizar cada zona de trabajo según las necesidades del usuario. A partir de una estructura simple, F25 crece para dar soluciones de mobiliario integral en toda la empresa: despachos individuales, bench, departamentos multipuesto, zonas multiuso, almacenaje...





ARMARIO / BUC



Tapa de mostrador

Bilaminada 19 mm
Vidrio 10 mm

Tapa

Bilaminada 19 mm

Paravent

Bilaminado 19 mm
Vidrio 10 mm

Pórtico

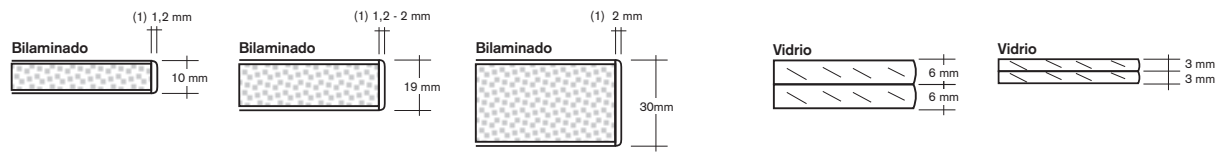
Simple

Nivelador

Muro
Bilaminado 30 mm

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 10 mm	TABLERO 19 mm	TABLERO 30 mm
1,2 mm ⁽¹⁾	Techo de buc Separador Puerta de armario	Frente de cajón Techo de armario, lateral, suelo y estante	Suelo
2 mm ⁽¹⁾		Separador Mostrador	Tapa de mesa

TAPA

BILAMINADA: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 ó 30 mm de espesor, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo su perímetro. Su cara inferior está mecanizada para alojar tuercas embutidas que posteriormente permiten el ensamblaje de los elementos.

VIDRIO: vidrio laminado negro o blanco de 10 mm de espesor. Los cantos son pulidos y las esquinas redondeadas. Fijada a la estructura por medio de ventosas de silicona.



Bilaminada

Vidrio

PÓRTICO

Parte principal de la estructura de la mesa concebido a partir de una geometría sencilla de tubo cuadrado 50 x 50 x 2 mm, con pintura epoxi con una capa de 80 - 100 micras. El encuentro de la pata con el travesaño se resuelve con un acabado a inglete. Regulación de altura opcional.

Dos remates cilíndricos de polipropileno permiten una nivelación de 25 mm para adaptarse a superficies irregulares. Dispone además de un kit opcional de regulación en altura que permite una variación de hasta 80 mm. El programa ofrece una amplia gama de pórticos:

- **SIMPLE:** Para mesas individuales. Disponible en tres medidas (80 / 67 / 56 cm)
- **DOBLE:** Para bench. Disponible en 4 medidas (180 / 160 / 140 / 120 cm)
- **DE CONTINUIDAD:** Para bench. Disponible en tres medidas (180 / 160 / 1120 cm). Este tipo de pórtico aporta la solución de crecimiento longitudinal de mesas a modo de bench con la particularidad de que el apoyo queda bajo la mesa y por tanto facilita la redistribución de los puestos de trabajo en el bench.
- **REGULACIÓN EN ALTURA:** Pórtico regulable en altura (650 - 850 mm) tubo cuadrado 50 x 50 x 2 mm, con pintura epoxi con una capa de 80 - 100 micras.



Pórtico



Regulación en altura

ESTRUCTURA

La estructura la completan las vigas de sección rectangular de acero 60 x 30 x 2 mm que se asocian con los pórticos mediante un innovador y patentado sistema de montaje que con solo 4 tornillos arma un conjunto extraordinariamente robusto. El acabado de las vigas es idéntico al de los pórticos.



Bilaminada

FALDÓN

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Amplia elección de acabados.

METÁLICO: faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.



Bilaminado



Metálico

PÓRTICO REGULACIÓN EN ALTURA

Sistema de regulación en altura consistente en una contera de polipropileno que sirve de tuerca a un inserto roscado que se ajusta manualmente y permite una regulación de entre 650 a 850 mm. La rosca queda finalmente oculta por un tubo exterior de aluminio, del mismo acabado que el pórtico.



ELECTRIFICACIÓN

El programa F25 dispone de diversas soluciones de electrificación:

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 3 posibilidades:

- Sistema de sobres deslizantes que permiten extraer la tapa de mesa 100 mm, dejando al descubierto las bandejas de electrificación para facilitar cualquier operación de recableado o acceso al conexionado que pueda haber entre mesas (consultar tarifa para incompatibilidades).
- Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades (consultar tarifa). Acabados idénticos a la estructura.
- Pasacables: Cuadrado de 90 x 90 con un pasante de diámetro 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.



2. En cuanto a distribución destacamos:

- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexionados bajo un top acces o pasacables.
- La nueva generación de bandejas de conducción de instalaciones proporciona, mediante un sistema de correderas suspendidas de las vigas, mayor facilidad de acceso a las instalaciones ya que permiten descolgar las bandejas, mejorando la visibilidad y la manipulación de las mismas. Muy útiles para multipuestos en configuración tipo Bench, pero también disponible para mesas individuales.

SEPARADOR

FRONTAL

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.

VIDRIO: laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.

LATERAL

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos de inyección de aluminio.

VIDRIO: laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herraje específico de inyección de aluminio.



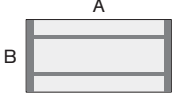
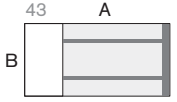
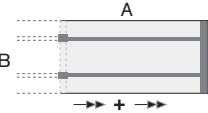
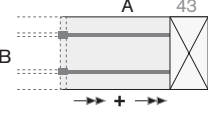

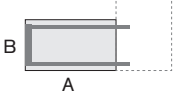
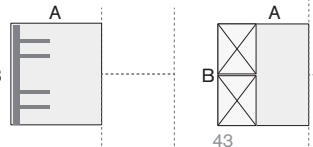

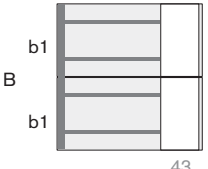
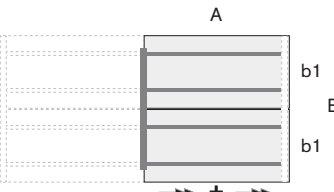
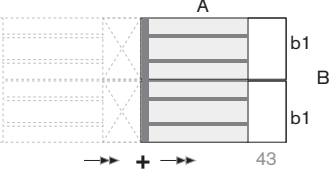
Bilaminado



Vidrio

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESAS INDIVIDUALES - ALA - BENCH

	<p>MESA</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 180 x 67</p> <p>160 x 80 160 x 67</p> <p>140 x 80 140 x 67</p> <p>120 x 80 120 x 67</p>
	<p>MESA + BUC PEDESTAL</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 180 x 67</p> <p>160 x 80 160 x 67</p> <p>140 x 80 140 x 67</p>
	<p>MESA DE CONTINUACIÓN</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 180 x 67</p> <p>160 x 80 160 x 67</p> <p>140 x 80 140 x 67</p> <p>120 x 80 120 x 67</p>
	<p>MESA DE CONTINUACIÓN + BUC PEDESTAL</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 180 x 67</p> <p>160 x 80 160 x 67</p> <p>140 x 80 140 x 67</p>
	<p>ALA</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 56 100 x 67</p> <p>80 x 56 80 x 67</p>
	<p>ALA CON VIGAS DE APOYO EN LA ESTRUCTURA</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 56 x 74</p> <p>80 x 56 x 74</p>
	<p>ALA</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 114</p> <p>80 x 114</p>
	<p>BENCH</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 162/80 180 x 136/67</p> <p>160 x 162/80 160 x 136/67</p> <p>140 x 162/80 140 x 136/67</p> <p>120 x 162/80 120 x 136/67</p>
	<p>BENCH + BUC PEDESTAL</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 162/80 180 x 136/67</p> <p>160 x 162/80 160 x 136/67</p> <p>140 x 162/80 140 x 136/67</p>
	<p>BENCH DE CONTINUIDAD</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 162/80 180 x 136/67</p> <p>160 x 162/80 160 x 136/67</p> <p>140 x 162/80 140 x 136/67</p> <p>120 x 162/80 120 x 136/67</p>
	<p>BENCH DE CONTINUIDAD + BUC PEDESTAL</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 162/80 180 x 136/67</p> <p>160 x 162/80 160 x 136/67</p> <p>140 x 162/80 140 x 136/67</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESA COMPACTA

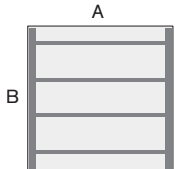
<p>Technical drawing of a compact table. Dimensions: A (width), B (height), a1 (width of top section), b1 (width of base), and a base of 43.</p>	<p>MESA COMPACTA A/a1 x B/b1</p>	<p>180/80 x 180/56 180/67 x 180/67 160/80 x 180/56 160/67 x 160/67 180/80 x 160/56 160/80 x 160/56</p>
<p>Technical drawing of a compact table. Dimensions: A (width), B (height), b1 (width of top section), b2 (width of base), a1 (width of base), and a base of 43.</p>	<p>MESA COMPACTA A/a1/ x B/b1/b2</p>	<p>180/80 x 362/180/56 160/80 x 322/160/56 180/80 x 322/160/56 180/67 x 362/180/67 160/80 x 362/180/56 160/67 x 322/160/67</p>
<p>Technical drawing of a compact table. Dimensions: A (width), B (height), a1 (width of top section), b1 (width of base), b2 (width of base), and a base of 43.</p>	<p>MESA COMPACTA A/a1 x B/b1/b2</p>	<p>180/80 x 362/180/56 160/80 x 322/160/56 180/80 x 322/160/56 180/67 x 362/180/67 160/80 x 362/180/56 160/67 x 322/160/67</p>
<p>Technical drawing of a compact table. Dimensions: A (width), B (height), a1 (width of top section), a2 (width of top section), b1 (width of base), b2 (width of base), and a base of 43.</p>	<p>MESA COMPACTA A/a1/a2 x B/b1/b2</p>	<p>362/180/80 x 362/180/56 322/160/80 x 322/160/56 362/180/80 x 322/160/56 362/180/67 x 362/180/67 322/160/80 x 362/180/56 322/160/67 x 362/180/67</p>

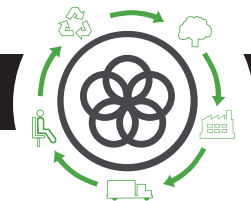
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MOSTRADOR

 <p>A technical drawing of a counter. It shows a rectangular top with width 'A' and height 'B'. A smaller section on the right side has a width of 'a1'.</p>	<table border="1"> <tr> <td>MOSTRADOR</td> <td>$A/a1 \times B$</td> <td>180/80 x 170</td> </tr> </table>	MOSTRADOR	$A/a1 \times B$	180/80 x 170
MOSTRADOR	$A/a1 \times B$	180/80 x 170		
 <p>A technical drawing of a counter with a central divider. The total width is 'A', the total height is 'B', the width of the left section is 'a1', and the height of the right section is 'a2'.</p>	<table border="1"> <tr> <td>MOSTRADOR</td> <td>$A/a1/a2 \times B$</td> <td>326/163/80 x 170</td> </tr> </table>	MOSTRADOR	$A/a1/a2 \times B$	326/163/80 x 170
MOSTRADOR	$A/a1/a2 \times B$	326/163/80 x 170		

MESA DE JUNTAS

 <p>A technical drawing of a rectangular table with width 'A' and height 'B'.</p>	<table border="1"> <tr> <td>MESA RECTANGULAR</td> <td>$A \times B$</td> <td>240 x 114 200 x 114</td> </tr> </table>	MESA RECTANGULAR	$A \times B$	240 x 114 200 x 114
MESA RECTANGULAR	$A \times B$	240 x 114 200 x 114		
 <p>A technical drawing of a square table with width 'A' and height 'B'.</p>	<table border="1"> <tr> <td>MESA CUADRADA</td> <td>$A \times B$</td> <td>180 x 160 160 x 160</td> </tr> </table>	MESA CUADRADA	$A \times B$	180 x 160 160 x 160
MESA CUADRADA	$A \times B$	180 x 160 160 x 160		



Análisis de Ciclo de Vida Serie F-25



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	17,63 Kg	43%
Plásticos	0,87 Kg	2%
Madera	22,50 Kg	55%

% Mat. Reciclados= 57%
% Mat. Reciclables= 98%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

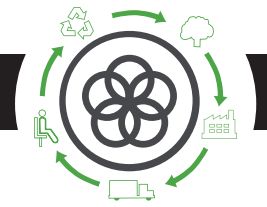
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Compactadora para residuos sólidos



USO

Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 98%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADOS

Forma 5 certifica que el programa F25 ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 14073-2:2005: "Mobiliario de oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE-EN 14073-3:2005: "Mobiliario de oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE-EN 14074:2005: "Mobiliario de oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".

EN 15372: "Mobiliario de oficina. Resistencia, durabilidad y seguridad."

UNE-EN 527-1/2-3: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Dimensiones. Requisitos. Métodos de ensayo para determinar la resistencia estructural y la estabilidad."

Desarrollado por TANDEM COMPANY